

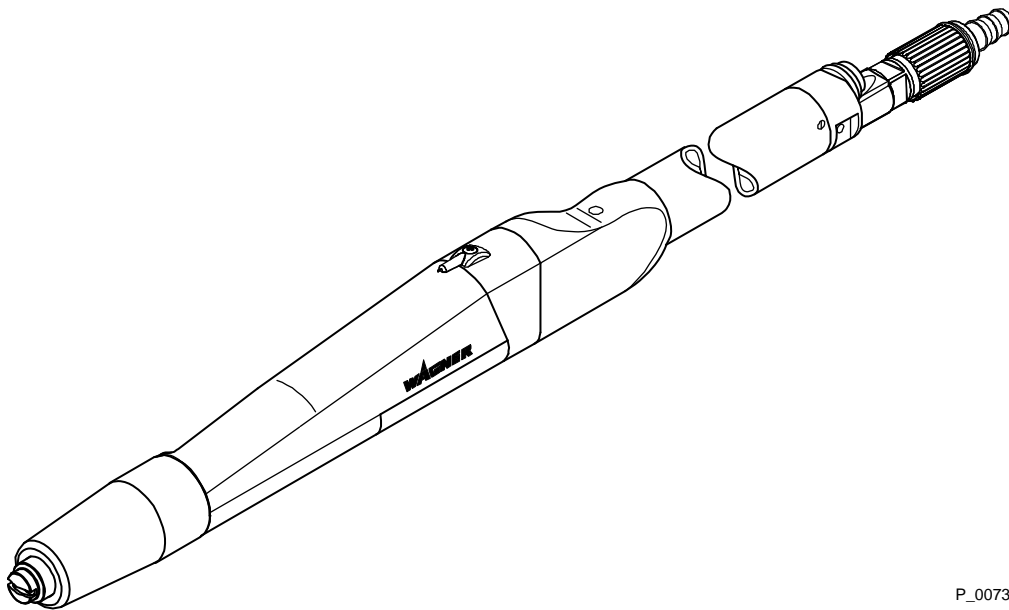
Gebbruikshandleiding

WAGNER

WAGNER

WAGNER

Automatisch poederspuitpistool



P_0073:

CE
390893

PEA-C4XL-HiCoat



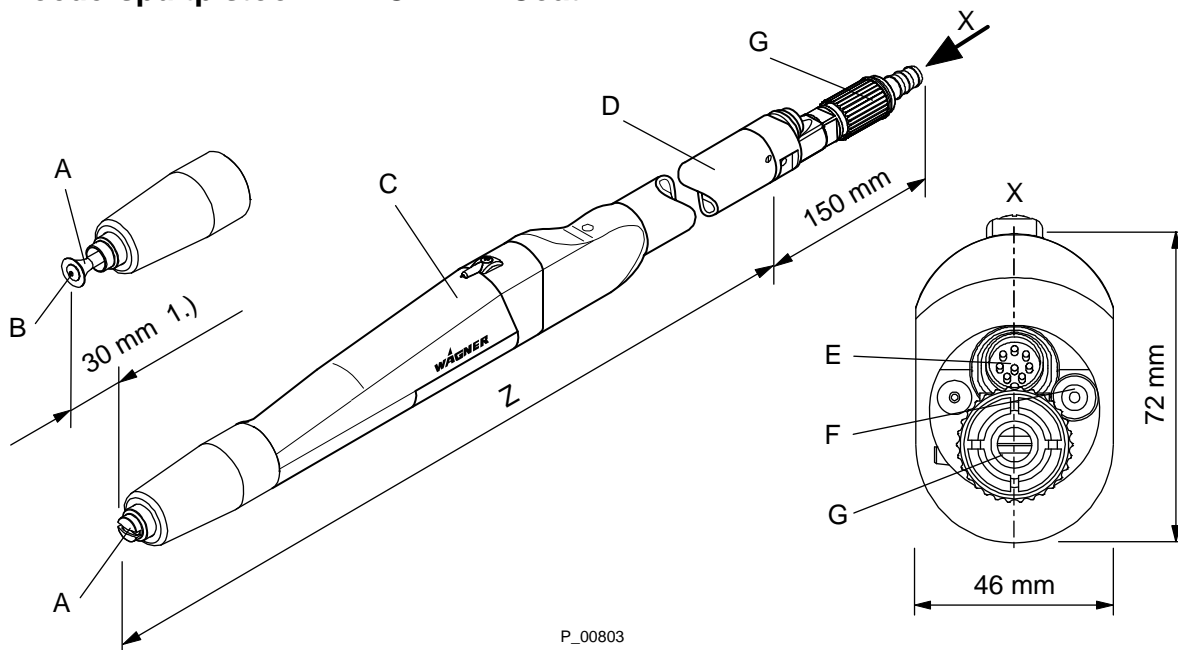
WAGNER

WAGNER

WAGNER

WAGNER

WAGNER

Poederspuitpistool PEA-C4XL-HiCoat


- | | | | |
|---|---------------------------------|---|--------------------------------|
| A | Vlakstraalspuitkop (stootkegel) | E | Elektrische aansluiting |
| B | Elektrode | F | Verstuiverluchtaansluiting |
| C | Pistoollichaam | G | Poederslangaansluiting |
| D | Verlengstuk | Z | Montagemaat op het hefapparaat |

1.) Maat voor berekening van montagemaat **Z** bij gebruik van een stootkegel

Het automatische Corona pistool PEA-C4XL is verkrijgbaar in vier lengtes:

- | | | |
|-----------------|-------------|--------------------------|
| • PEA-C4XL 1.8 | Z = 1800 mm | Artikelnr. 390008 |
| • PEA-C4XL 1.4 | Z = 1400 mm | Artikelnr. 390007 |
| • PEA-C4XL 1.1 | Z = 1100 mm | Artikelnr. 390006 |
| • PEA-C4XL 0.85 | Z = 850 mm | Artikelnr. 390005 |

00_Peac4_Anwendung.doc

Het automatische Corona pistool kan worden gebruikt voor gebruikelijke elektrostatisch oplaadbare poedersoorten en metallicpoeders.

Het spuitpistool wordt gebruikt voor industriële poedercoatings in **automatische installaties** en kan worden gebruikt met **zelfstandige besturingen** of met **schakelkastmodules**.


Voorzichtig

De gebruiker **moet** ervoor zorgen dat het spuitpistool uitsluitend op **Wagner**-apparaten wordt aangesloten!

De onderlinge afstand tussen de gemonteerde spuitpistolen **moet tenminste 300 mm** bedragen.

Hoge omgevingstemperaturen en met name het voeren van slangen door gebieden in de fabriekshal waar de zon schijnt **moeten** worden voorkomen!

Om het spuitpistool te borgen **moet** de besturingskast "Pistolen" zijn uitgeschakeld!

Wanneer wordt omgebouwd van vlakstraalspuitkop naar stootkegel **moet** de dieptebesturing worden aangepast!

Inhoudsopgave	Pagina
1. Veiligheidsvoorschriften	6
1.1 Veiligheidsaanwijzingen	6
1.2 Aanwijzing over onschadelijke ontladingen.....	7
1.3 EG-conformiteitsverklaring	8
2. Voorbereiden van het spuitpistool	9
2.1 Keuze van het geschikte spuitkopstelsel	9
2.2 Gebruik van de slangkoppeling.....	10
2.3 Aansluiten van het spuitpistool.....	11
2.4 Aardingsmaatregelen	12
2.5 Reproduceerbare instelling van de spuitkoppositie.....	13
3. Werken met het spuitpistool	14
3.1 Optimaliseren van de spuitwolk voor het coaten.....	14
3.2 Uitschakelen van het spuitpistool.....	14
3.3 Uitvoeren van een verwissel	15
3.3.1 Impulspoeling	15
4. Onderhoud en reiniging.....	16
4.1 Vervangen van het pistool.....	16
4.2 Reinigen van het pistool en vervangen van slijtdelen	17
4.3 Vervangen van de borgspie	18
4.4 Vervangen van de voorste poederbuis.....	20
4.5 Vervangen van de achterste poederbuis.....	22
4.6 Montage van een rondstraalspuitkop	22
4.7 Montage van de hoekadapter.....	24
4.7.1 Demontage van de spuitkop en de elektrodehouder.....	24
4.7.2 Montage van de hoekadapter.....	25
4.7.3 Vervangen van de slijtdelen	25
4.8 Mini Corona-Star / Corona-Star.....	27
4.8.1 Vervangen van de "Mini Corona-Star"	27
4.8.2 Wissel naar Corona-Star	28
4.9 Corona-Star voor hoekadapter.....	29
4.9.1 Montage van de Corona-Star	29
4.10 Afvoer	31
5. Verhelpen van storingen	32
6. Technische gegevens	33

7.	Garantie.....	34
8.	Leveringsomvang en onderdelenlijsten.....	35
8.1	Zo worden onderdelen besteld.....	35
8.2	Leveringsomvang en reserveonderdelenlijst automatisch pistool PEA-C4XL-HiCoat	35
9.	Accessoires	37
9.1	Elektrodehouder C4 R met spuitkoppen	37
9.2	Elektrische kabels en slangen.....	38
9.3	Pistoolopname en bevestiging	38
9.4	Vlakstraalspuitkop en stootkegel.....	39
9.5	Spiegereedschap	40
9.6	Hoekadapter met accessoires.....	40
	9.6.1 Montagegereedschap voor hoekadapter.....	40
	9.6.2 Hoekadapter.....	41
9.7	Poedermeetzak	44
9.8	Corona-Star accessoireset.....	44
9.9	Slanghouder voor draaiassen	45
9.10	Corona-Star WA C4	45

Deze handleiding bevat informatie en aanwijzingen voor bediening, installatie en onderhoud van het apparaat. Het opvolgen van deze handleiding is onderdeel van de garantiebepalingen.

Wagner poederinstallaties voldoen aan de hoogste veiligheidsvoorschriften. Zij kunnen met inachtneming van de algemeen geldende nationale veiligheidsvoorschriften worden toegepast.

Informatie, waar één van de volgende pictogrammen bij staat, vereist uw bijzondere aandacht. Volg de aanwijzingen nauwkeurig op in het belang van uw eigen veiligheid en een storingsvrije werking van het apparaat.



Gevaar

Dit pictogram vestigt uw aandacht op het feit, dat het niet opvolgen van gebruiksaanwijzingen, werkinstructies, voorgeschreven werkvolgordes en dergelijke kan leiden tot letsel of dodelijke ongevallen.



Voorzichtig

Dit pictogram vestigt uw aandacht op het feit, dat het niet opvolgen van gebruiksaanwijzingen, werkinstructies, voorgeschreven werkvolgordes en dergelijke kan leiden tot materiële schade.



Aanwijzing

Dit pictogram wijst u op nuttige aanvullende informatie en tips. Niet opvolgen daarvan kan leiden tot storingen.

1. Veiligheidsvoorschriften

1.1 Veiligheidsaanwijzingen

010101_Sicherheit01_pea.doc



Gevaar

Deze installatie kan gevaarlijk zijn, wanneer deze niet conform de aanwijzingen in deze gebruikshandleiding wordt gebruikt!

Bovendien dienen de nationale veiligheidsbepalingen voor brandveiligheid in acht te worden genomen!



Gevaar

Personen met pacemakers mogen zich in geen geval bevinden in het gebied waar het hoogspanningsveld tussen het spuitpistool en het te coaten werkstuk wordt opgewekt!

Voor veilig en doelmatig werken met de installatie dient de gebruiker onderstaande voorschriften in acht te nemen:

- In het bijzonder dient de gebruiker de veiligheidsvoorschriften vervat in de Arbo-wetgeving in acht te nemen.
- De elektrostatische poederspuitinrichting mag uitsluitend door vakkundig opgeleid personeel worden gebruikt.
- Het spuitpistool mag uitsluitend worden toegepast in poederspuitcabines of op poederspuitinrichtingen, die zijn voorzien van een technische luchtbehandeling.
- De gebruiker dient ervoor te zorgen, dat een gemiddelde lakpoederconcentratie in de lucht van 50 % van de onderste explosiegrens (LEL = max. toelaatbare poeder/lucht-concentratie) niet wordt overschreden. Als er geen betrouwbare LEL-waarde beschikbaar is, mag de gemiddelde concentratie 10 g/m³ niet overschrijden.
- Overtollig bedekkingsmateriaal (overspray) moet veilig worden ingezameld.
- Bij het afvoeren van poederlakken dienen de aanwijzingen van de fabrikant en de van toepassing zijnde milieuvoorschriften in acht te worden genomen.
- De netaansluiting, waarop de Wagner poederapparaten worden aangesloten, dient elektrisch vergrendeld te zijn met de afzuiginstallatie van de poederspuitinstallatie.
- Gebreken of defecten dient de de gebruiker onmiddellijk te laten repareren.
- De gebruiker dient regelmatig (jaarlijks) de poederspuitinrichtingen op het gebied van explosieveiligheid te laten keuren.
- Reparaties mogen uitsluitend worden uitgevoerd door vakkundig personeel en onder geen enkele voorwaarde in explosiegevaarlijke ruimten. De Ex-bescherming mag daardoor niet nadelig worden beïnvloed.
- De vloer van de werkomgeving dient elektrostatisch geleidend te zijn. (meting conform EN 1081)
- Alle geleidende delen binnen de werkomgeving (1 m rondom elke spuitlocatie of cabineopening) dienen elektrostatisch geaard te zijn.
- Alle personen binnen de werkomgeving dienen elektrostatisch geleidend schoeisel te dragen.
- Het spuitpistool moet met de blote hand worden vastgehouden! Als handschoenen worden gebruikt, dan **moeten** deze bestaan uit geleidend materiaal.
- **Richtlijn 94/9/EG:** Het apparaat is geschikt voor gebruik volgens de voorschriften in explosiegevaarlijke ruimten.

- **Draag geschikte werkkleding**
- **Gebruik bij stofopwekkende werkzaamheden en bij het optreden van oplosmiddeldampen adem- of gezichtsbescherming:**
Gezondheidsrisico's door inademen van en huidcontact met oplosmiddeldampen en lakaërosolen; voorkom beschadiging van het hoornvlies door spetters in de ogen.
- **Controleer uw apparatuur op beschadigingen.**
Voor gebruik van de installatie licht beschadigde onderdelen controleren op hun juiste werking. Controleer of de werking van bewegende delen in orde is, dat zij niet klemmen of dat delen beschadigd zijn.
Beschadigde delen dienen door een Wagner servicewerkplaats te worden gerepareerd of vervangen.



Gevaar

Gebruik voor uw eigen veiligheid uitsluitend accessoires en aanbouwapparatuur, die in de gebruikshandleiding worden aangegeven. Toepassing van andere onderdelen kan leiden tot een letselrisico.

Gebruik uitsluitend originele Wagner onderdelen!

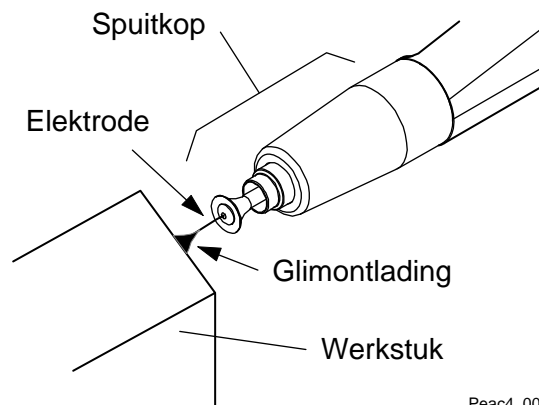
Wijzigingen of reparaties aan originele Wagner onderdelen kunnen leiden tot dodelijke ongevallen of explosies in de poederspuitinstallatie!

1.2 Aanwijzing over onschadelijke ontladingen

Bij ingeschakelde hoogspanning treedt er aan de punt van de elektrode een glim- of coronaontlading op, die slechts in een donkere omgeving zichtbaar is. Dit fysische verschijnsel kan worden waargenomen als de elektrode in de buurt van het geaarde werkstuk komt.

Deze glimontlading vormt geen ontstekingsbron en heeft geen invloed op het gebruik van de installatie. Bij nadering van de elektrode tot het werkstuk, wordt de hoogspanning automatisch door de besturing gereduceerd tot een ongevaarlijke waarde of, afhankelijk van de instelling, uitgeschakeld.

Als men kunststofdelen van het **pistool** met de vinger aanraakt, kunnen er door het hoogspanningsveld van het pistool onschadelijke ontladingen (zogenaamde Büschelontladingen) optreden. Deze vormen echter geen ontstekingsbron.



1.3 EG-conformiteitsverklaring

0103_Konformitaet.doc



De Firma Wagner verklaart hiermee, dat het in deze gebruikshandleiding beschreven apparaat is ontwikkeld en gebouwd in overeenstemming met de van toepassing zijnde richtlijnen 98/37/EG, 94/9/EG, 73/23/EWG en 89/336/EWG.

De volgende **Europese** normen zijn toegepast:

EN 12100-1/-2	EN 50281-1-1/-1-2	EN 61000-6-1
EN 61000-6-2	EN 61000-6-3	EN 60204-1
EN 50053-2	EN 50050	EN 50177

De volgende **Duitse** norm resp. richtlijn is toegepast:

BGI 764








De onderhavige producten zijn voorzien van de volgende **EG-typecertificaten**. Dit kan desgewenst bij uw WAGNER-vertegenwoordiging onder opgave van het product en het serienummer worden opgevraagd.

De EG-conformiteitsverklaring heeft nummer **390893**.

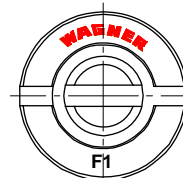
2. Vorbereiden van het spuitpistool



2.1 Keuze van het geschikte spuitkopstelsel

0201_Duesenauswahl_corona.doc

Spuitkop	Overzicht toepassing	Spuitwolk	
Vlakstraalspuitkop 	Ingewikkelde werkstukken: <ul style="list-style-type: none"> • Ondersnijdingen • Profielen • Vlakke werkstukken (gering raamkozijneffect) 	Breed uitgewaaierde vlakke spuitwolk	
Stootkegel 	<ul style="list-style-type: none"> • Draadproducten • Roosterconstructies 	Ovale spuitwolk: omvang van de wolk afhankelijk van de kegelbasisdiameter.	
Spuitkop	Toepassing	Afstand tot werkstuk [mm]	Poederuitstoot [g/min.]
F1  1)	Universeel (langzame spuitwolk): <ul style="list-style-type: none"> • Diepe en gecompliceerde werkstukgeometrieën • Werkstukken met grote vlakken 	120 ... 300	50 ... 250
F2  1)	Gerichte coating (dichte spuitwolk): <ul style="list-style-type: none"> • Hoog indringend vermogen • Groot bereik 	120... 400	30 ... 200
F3  1)	Voor kleine poederhoeveelheden (snelle spuitwolk): <ul style="list-style-type: none"> • Zeer goede verstuiving bij kleine lucht- en poederhoeveelheden • Alle werkstukgeometrieën 	120... 300	30 ... 150
HPO-1  1)	Brede vlakstraalspuitkop voor grote poederhoeveelheden (langzame spuitwolk): <ul style="list-style-type: none"> • Goede verstuiving • Speciaal voor werkstukken met grote vlakken 	> 200 (+ totaallucht < 4,5 Nm ³ /h)	150 ... 400
R20 	Ø 20 mm: <ul style="list-style-type: none"> • Kleine vlakke werkstukken 	100... 300	30 ... 250

1) De spuitkoppen zijn aan de achterzijde voorzien van een opschrift.



Spuitkop	Toepassing	Afstand tot werkstuk [mm]	Poederuitstoot [g/min.]
R28 	Ø 28 mm: • Middelgrote vlakke werkstukken • Zijvlakcoating met Z-assen	100... 300	50 ... 250
R38 	Ø 38 mm: • Grote vlakke werkstukken • Zijvlakcoating met Z-assen	100... 300	50 ... 250

De artikelnummers vindt u in hoofdstuk 9 "[Accessoires](#)".

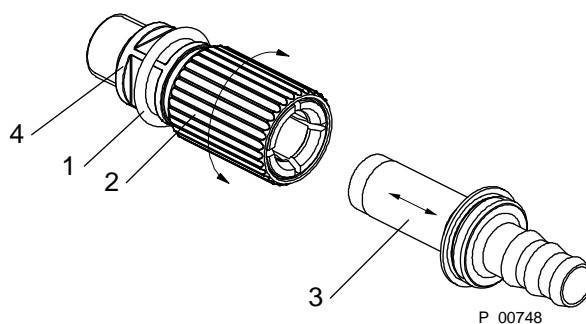
2.2 Gebruik van de slangkoppeling

Losmaken van de slangkoppeling:

1. Til de O-ring 1 uit de groef en schuif hem in de richting van het pistool.
2. Draai de borgmoer 2 tot aan de aanslag in de richting van de wijzers van de klok en trek de slangkoppeling 3 uit het koppelingsstuk 4.

Aansluiten van de slangkoppeling:

3. Steek de slangkoppeling 3 in het koppelingsstuk 4 en draai de borgmoer 2 tot aan de aanslag tegen de wijzers van de klok in.
4. Druk de O-ring 1 weer in de groef (borgfunctie).



Aanwijzing

Schuif de poederslang zo veel mogelijk tot aan de aanslag op de slangkoppeling!

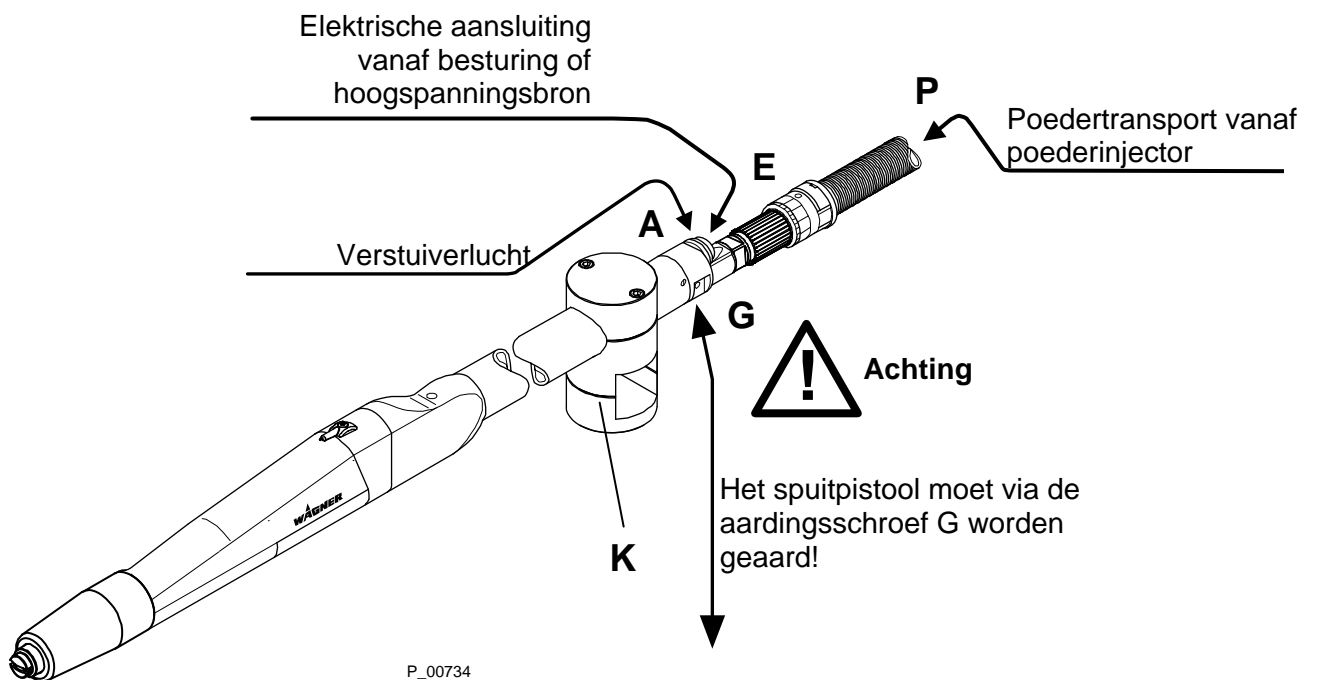
2.3 Aansluiten van het spuitpistool

Schakel de hoogspanningsbron uit voor u met het aansluiten begint. Zie hiervoor de betreffende gebruikshandleidingen van de besturingen c.q. besturingsmodules.



Aanwijzing

Gebruik voor het aansluiten en bevestigen van het pistool de in Hoofdstuk 9 "[Accessoires](#)" vermelde onderdelen.



**Voorzichtig**

De onderlinge afstand tussen de gemonteerde spuitpistolen **moet tenminste 300 mm** bedragen.

- Monteer het spuitpistool met behulp van kruisklemstuk **K** op het hefapparaat. Wanneer een hefapparaat met korte slag wordt toegepast moet het pistool met een spanelement (zie Accessoires) worden bevestigd.
- Sluit het spuitpistool met elektrische kabel **E** aan op de hoogspanningsbron.
- Sluit de slang voor het poedertransport **P** aan op het spuitpistool.
- Sluit de slang voor de verstuiverlucht **A** aan op het spuitpistool.

**Aanwijzing**

Met een Wagner poederinjector **PI-F1** en een geschikte besturing kan het pistool elke keer voor het uitschakelen automatisch worden doorgeblazen c.q. gespoeld.

2.4 Aardingsmaatregelen

Uit veiligheidsoverwegingen **moet** het **spuitpistool** goed zijn geaard. Dit gebeurt via de pistoolopname.

0203_Erdung.doc

Om een optimale poedercoating te bereiken, dient ook het **werkstuk** absoluut goed geaard te zijn.

Een slecht geaard werkstuk leidt tot:

- gevaarlijke elektrische oplading van het werkstuk
- terugspuiten naar pistool en bediener
- ongelijkmatige laagdikte
- zeer slechte bedekking

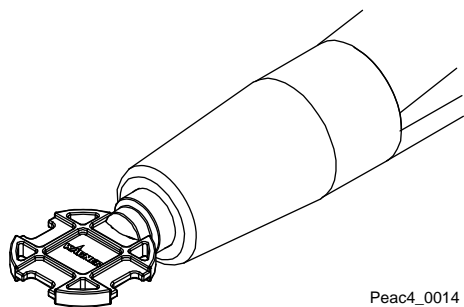
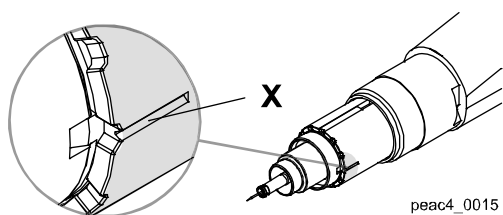
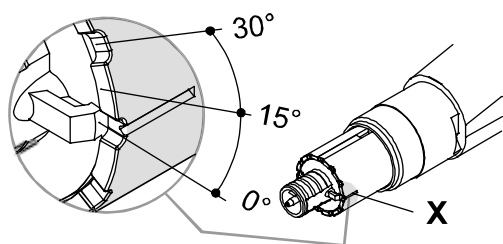
**Gevaar**

Er kunnen ontvlambare vonken tussen transportband, ophanginrichting en werkstuk ontstaan als de elektrische contactpunten tussen transportband, ophanginrichting en werkstuk niet voldoende ontlakt zijn en de werkstukken dus niet voldoende geaard worden!

Deze vonken kunnen bovendien sterke radiofrequente storingen veroorzaken.

2.5 Reproduceerbare instelling van de spuitkopposititie

0204_Einstellg_duesenposit.doc



- Voor een horizontale spuitwolk bij de **vlakstraalspuitkop** is deze zo ingesteld dat de borgspie zich in de 0°-stand bevindt.
- Bij montage van een **rondstraalspuitkop** wordt het voor een beter spuitbeeld aanbevolen deze in de 90°-stand te draaien (borgspie staat verticaal).

Voor speciale toepassingen kan deze stand worden gewijzigd.

Op het spuitkophuis bevinden zich markeringen **X**. De stand kan in stappen van 15° naar wens en reproduceerbaar worden ingesteld.

Voor een nauwkeurige stand moet de wartel worden vastgedraaid.

Voor de vlakstraalspuitkop is tevens een **instelhulpmiddel** beschikbaar.

Daarmee kunnen alle vlakstraalspuitkoppen **zonder beschadiging van de elektrode** en zonder verwijderen van de wartel worden gedraaid.

De wartel hoeft daarvoor alleen maar iets te worden losgedraaid.

3. Werken met het spuitpistool

3.1 Optimaliseren van de spuitwolk voor het coaten

0301_Pulverwolke_peac.doc

- Schakel de hoogspanningsbron en het poedertransport in.



Voorzichtig

Voor een zo gering mogelijke slijtage van de slijtdelen **moet** de som van transport- en doseerluchthoeveelheid onder **5 Nm³/h** liggen!

De verstuiverlucht **moet** worden ingesteld voor de

- **Vlakstraalspuitkop** op **0,1 Nm³/h**
- **Rondstraalspuitkop** op **0,2 Nm³/h**

- Stel de poederhoeveelheid en de poedersnelheid af op een testvoorwerp.

3.2 Uitschakelen van het spuitpistool

0302_Ausschalten_peac.doc

Het pistool moet, afhankelijk van de toegepaste poederinjector, verschillend worden uitgeschakeld. In de meeste gevallen wordt dit door de besturing van de spuitinstallatie uitgevoerd.



Aanwijzing

Bij elke werkonderbreking moet het pistool worden doorgeblazen (gespoeld) en ontdaan van poederresten. Daarmee worden **poederafzettingen** en het plotseling vrijkomen van **opgehoopt materiaal** bij het opnieuw inschakelen grotendeels voorkomen.

Wanneer het pistool handmatig wilt uitschakelen en de poederinjector **niet geschikt** is voor automatisch spoelen, voert u de volgende procedure uit:

- De verstuiverlucht **moet** open blijven zodat er tijdens het spoelen **geen poeder** in de kanalen van de verstuiverlucht en in de cascaderuimte kan binnendringen. Schakel het poedertransport en de hoogspanningsbron uit.
- Wanneer u de instellingen van transport- en doseerlucht niet wilt wijzigen, om later dezelfde spuitwolk te kunnen gebruiken, trekt u de poederinjector uit de injectoraansluiting van de poedercontainer. Bij het opnieuw inschakelen wordt dan geen poeder meer aangevoerd.
- Schakel het poedertransport weer in zodat het poeder uit het pistool wordt geblazen.
- Nu kunt u het poedertransport uitschakelen.

3.3 Uitvoeren van een verwissel

0303_Farbwechselfvorbereit_peac.doc

Bij een verwissel **moeten** alle poedervoerende delen **grondig** worden ontdaan van poederresten. Hieronder wordt uitsluitend de procedure voor het poederspuitpistool beschreven.



Aanwijzing

Bij een verwissel hoeft het spuitkopstelsel niet persé uit elkaar te worden gehaald.



Voorzichtig

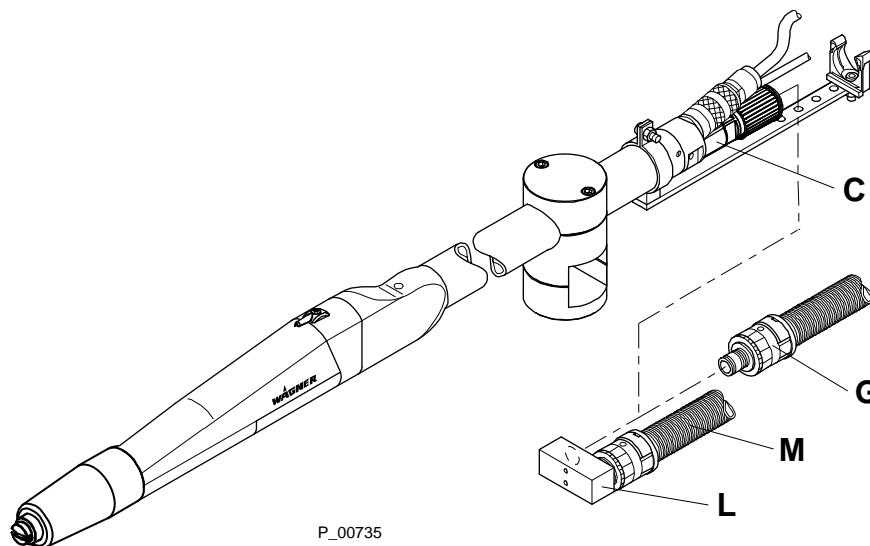
Wanneer de wartel niet volledig en strak is vastgedraaid, kan vercontaminatie optreden.

3.3.1 Impulspoeling

Wanneer het poederspuitpistool met coatingpoeder wordt gevoed vanuit een poedercentrum kunt u van daaruit een impulspoeling starten. Zie daarvoor tevens de gebruikshandleiding van het poedercentrum.

Voer de volgende procedure uit:

- Schakel het poedertransport en de hoogspanningsbron uit en borg deze tegen abusievelijk inschakelen.
- Schakel op het poedercentrum de impulspoeling in en spoel het pistool door.



- Maak de slang voor het poedertransport **G** los van het pistool **C** en steek deze op de poederslanghouder **L**.
- Neem slang **M** voor de nieuwe verf van de slanghouder **L** en koppel deze aan het pistool **C**.

Het spuitpistool is weer klaar voor gebruik.

4. Onderhoud en reiniging

4.1 Vervangen van het pistool

0401_Wartungvorbereit_peac.doc

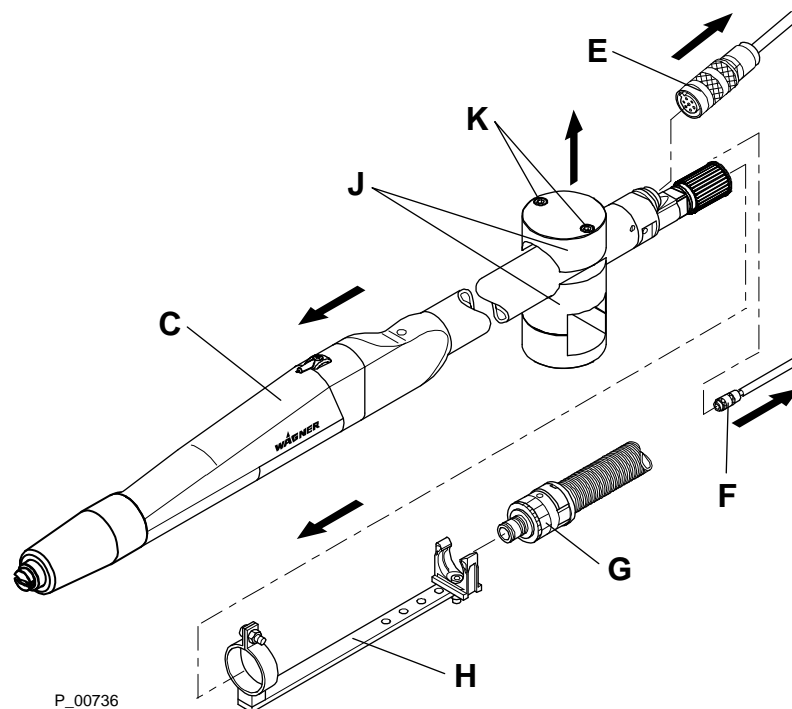
Voor het vervangen van het pistool moet deze **grondig** worden ontdaan van poederresten.



Voorzichtig

Installatie, reparatie of vervanging van het pistool of onderdelen daarvan mogen uitsluitend buiten de gevaarlijke zone en op een daarvoor geschikt plaats door vakkundig personeel worden uitgevoerd!

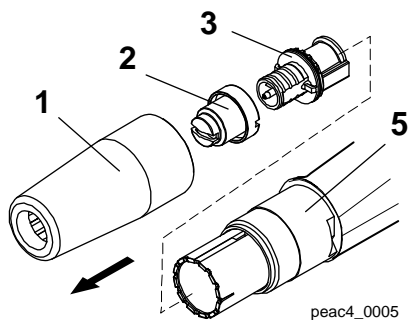
Bij het spuitpistool moeten de slijtdelen die in de onderdelenlijst zijn aangegeven met * regelmatig worden gecontroleerd en zondig vervangen.



- Schakel de installatie c.q. de hoogspanningsbron uit.
- Maak elektrische aansluitkabel **E** los van spuitpistool **C**.
- Maak poedertransportslang **G** en verstuiverluchtslang **F** los van spuitpistool **C**.
- Verwijder knikbescherming **H** van het pistool.
- Open het bovendee van kruisklemstuk **J** door inbusbouten **K** los te draaien.
- Haal het spuitpistool uit het kruisklemstuk.
- Vervang het te onderhouden spuitpistool door een nieuwe en monteer deze in omgekeerde volgorde.

4.2 Reinigen van het pistool en vervangen van slijtdelen

0402_Verschleisteile.doc



- Schroef wartel **1** van de pistoolbehuizing **5**.
- Trek vlakstraalspuitkop **2** van elektrodehouder **3** af.
- Trek voorzichtig elektrodehouder **3** uit pistoolbehuizing **5**.



Voorzichtig

Let er bij het uittrekken en het insteken van de elektrodehouder op dat deze niet wordt beschadigd!

- Ontdoe de gedemonteerde delen en het spuitpistool van poederresten.



Voorzichtig

Leg het spuitpistool of onderdelen daarvan **nooit** in een reinigingsmiddel!

- Ontdoe de gedemonteerde delen en het spuitpistool van poederresten.
- Doorgaans hoeft u alleen borgspie te controleren op slijtage en deze zonodig door een nieuwe vervangen.



Peac4_0017

Nieuwe borgspie



Peac4_0018

Versleten borgspie:

- het is aan te raden de borgspie te vervangen

In het volgende hoofdstuk wordt beschreven hoe de borgspie moet worden verwijderd en aangebracht.

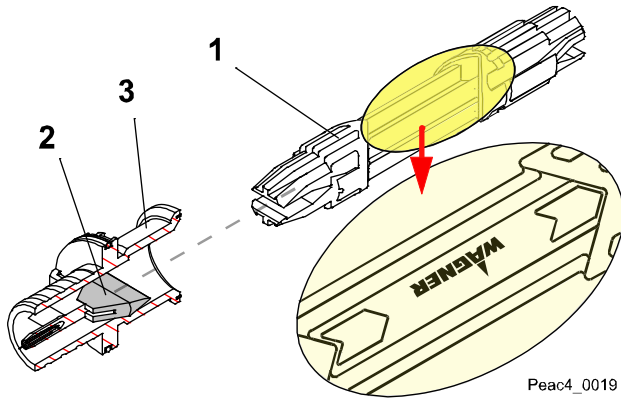
4.3 Vervangen van de borgspie

0403_Austausch_schutzkeil.doc



Aanwijzing

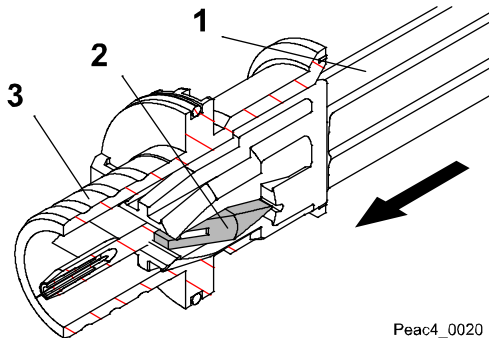
Om te voorkomen dat de borgspie bij het (de)monteren wordt beschadigd, is voorzien in een **spiegereedschap**.



- 1 Spiegereedschap
- 2 Borgspie (in gemonteerde toestand)
- 3 Elektrodehouder (opengewerkt)

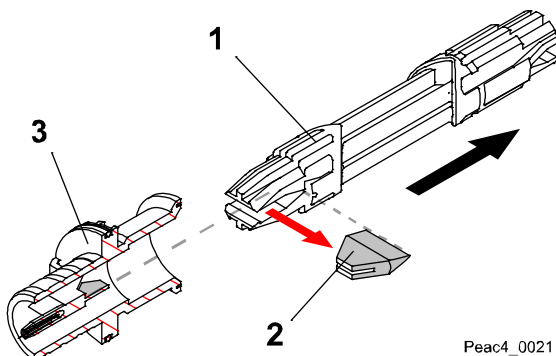
Peac4_0019

Handel zoals hieronder beschreven:



- Steek spiegereedschap **1** zo ver mogelijk in elektrodehouder **3**.

Peac4_0020



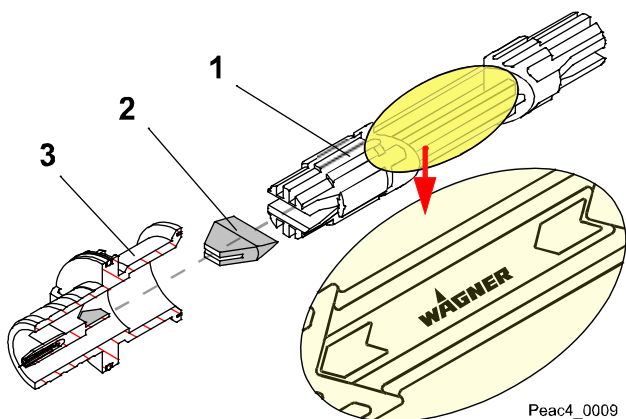
- Trek borgspie **2** met het spiegereedschap uit elektrodehouder **3**.
- Druk de borgspie **met de hand, zonder gereedschap** zijdelings uit het spiegereedschap.

Peac4_0021



Aanwijzing

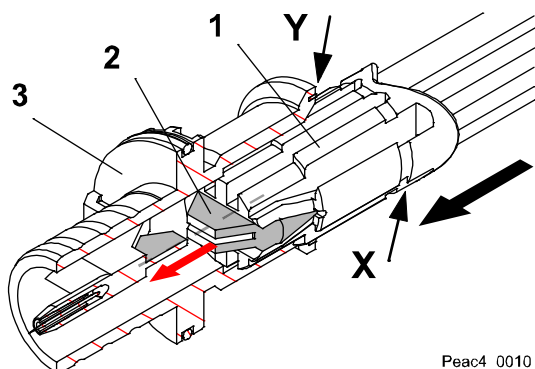
Voor het aanbrengen van de borgspie wordt hetzelfde **spiegereedschap** gebruikt.



- 1 Spiegereedschap
- 2 Borgspie
- 3 Elektrodehouder (opengewerkt)

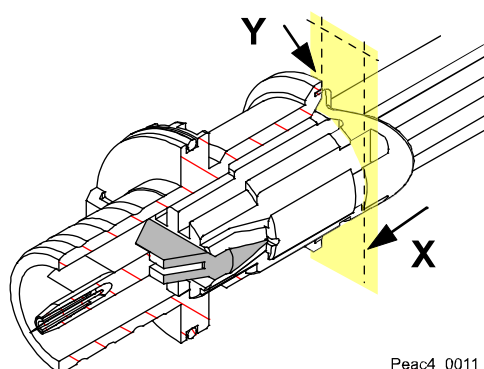
Peac4_0009

Handel zoals hieronder beschreven:



Peac4_0010

- Plaats borgspie **2** in spiegereedschap **1**.
- Steek het spiegereedschap met de borgspie zo ver mogelijk in de opening van elektrodehouder **3**.



Peac4_0011

- Wanneer het spiegereedschap met de borgspie niet tot markering **X** kan worden ingestoken, moet het spiegereedschap iets worden gedraaid tot het wel tot deze markering kan worden ingestoken.

Markering **X** moet gelijk liggen met het uiteinde **Y** van de elektrodehouder.

- De borgspie is nu correct gemonteerd en het spiegereedschap kan weer uit de elektrodehouder worden teruggetrokken.

De borgspie blijft in de elektrodehouder zitten.

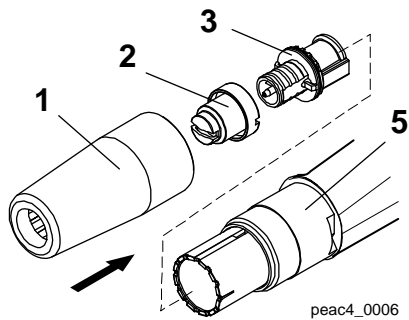
- Na een langere periode van gebruik c.q. na meerdere keren vervangen van de borgspie van hetzelfde pistool moet ook de poederbuis worden gecontroleerd op slijtage en moet deze zonodig worden vervangen.

De daarvoor benodigde slijt- en andere onderdelen vindt u in hoofdstuk [8.2](#) van deze gebruikshandleiding.

030302_Flachstr_ein.doc

- Controleer voor montage of de contactvlakken op elektrodehouder **3** en in pistoolbehuizing **5** grondig zijn gereinigd, zodat de punt van de elektrode geleidend wordt verbonden met de hoogspanningsbron.

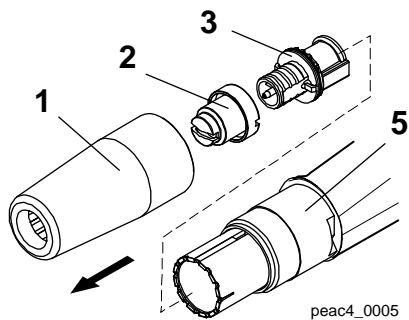
030303_Flachstr_ein.doc



- Steek voorzichtig elektrodehouder **3** weer in pistoolbehuizing **5**.
- Schuif vlakstraalspuitkop **2** weer op elektrodehouder **3** en zet deze vast met wartel **1**.

4.4 Vervangen van de voorste poederbuis

030301_Flachstr_aus.doc



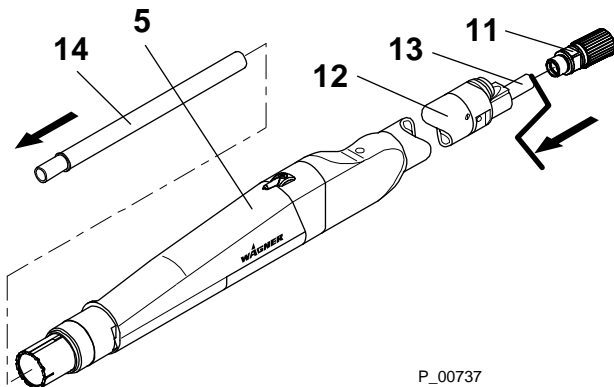
- Verwijder wartel **1** van pistoolbehuizing **5**.
- Trek vlakstraalspuitkop **2** van elektrodehouder **3**.
- Trek voorzichtig elektrodehouder **3** uit pistoolbehuizing **5**.



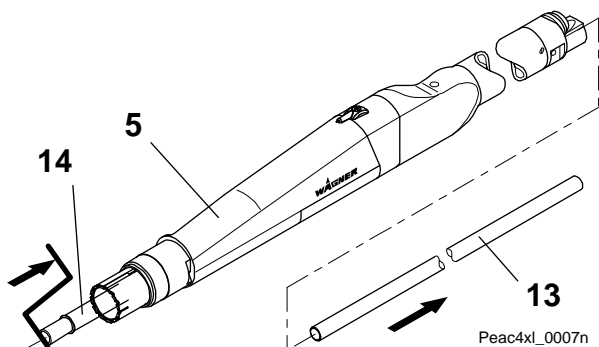
Voorzichtig

Let er bij het uittrekken en het insteken van de elektrodehouder op dat deze niet wordt beschadigd!

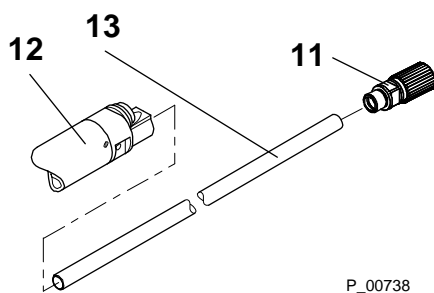
- Ontdoe de gedemonteerde delen en het spuitpistool van poederresten.



- Draai koppelstuk 11 uit verlengstuk 12.
- Druk met de achterste poederbuis 13 de voorste poederbuis 14 uit de pistoolbehuizing 5.
- Reinig poederbuis 14 of vervang deze bij slijtage door een nieuwe.

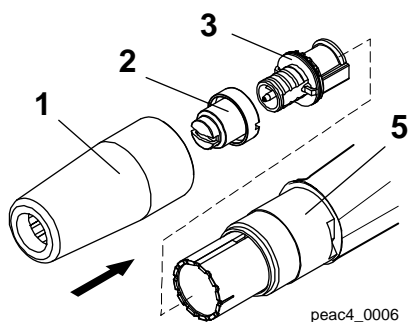


- Druk met de voorste poederbuis 14 de achterste poederbuis 13 uit de pistoolbehuizing 5.



- Trek de achterste poederbuis 13 uit verlengstuk 12.
- Schuif de achterste poederbuis 13 tot aan de aanslag in het koppelstuk 11.
- Schuif de achterste poederbuis 13 met het koppelstuk 11 in verlengstuk 12 en schroef koppelstuk 11 weer vast.

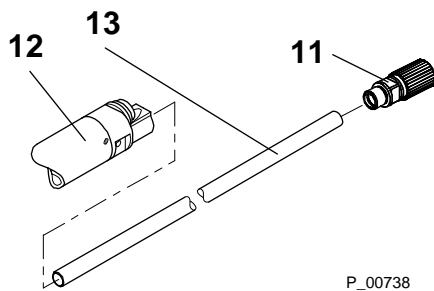
030303_Flachstr_ein.doc



- Steek voorzichtig elektrodehouder 3 weer in pistoolbehuizing 5.
- Schuif vlakstraalspuitkop 2 weer op elektrodehouder 3 en zet deze vast met wartel 1.

Het spuitpistool is weer klaar voor gebruik.

4.5 Vervangen van de achterste poederbuis



- Draai koppelstuk **11** uit verlengstuk **12**.
- Trek de achterste poederbuis **13** uit verlengstuk **12**.
- Reinig poederbuis **13** of vervang deze bij slijtage door een nieuwe.
- Schuif de achterste poederbuis **13** tot aan de aanslag in het koppelstuk **11**.
- Schuif de achterste poederbuis **13** met het koppelstuk **11** in verlengstuk **12** en schroef koppelstuk **11** weer vast.

Het spuitpistool is weer klaar voor gebruik.

4.6 Montage van een rondstraalspuitkop

040401_Umbau_flachzurund.doc

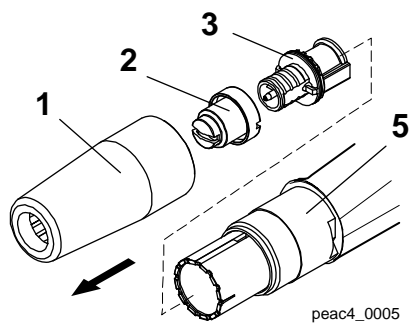
Het Corona spuitpistool wordt in de standaarduitvoering geleverd met een vlakstraalspuitkop. Deze kan eenvoudig worden omgebouwd, zoals hieronder wordt beschreven.



Voorzichtig

Wanneer wordt omgebouwd van vlakstraalspuitkop naar stootkegel **moet** de dieptebesturing worden aangepast!

Voor het ombouwen is elektrodehouder C4 R nodig.



- Verwijder wartel 1 van pistoolbehuizing 5.
- Trek vlakstraalspuitkop 2 van elektrodehouder 3.
- Trek voorzichtig elektrodehouder 3 uit pistoolbehuizing 5.



Voorzichtig

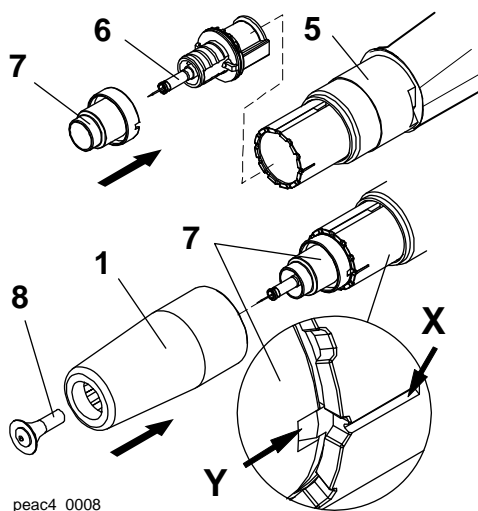
Let er bij het uittrekken en het insteken van de elektrodehouder op dat deze niet wordt beschadigd!

- Ontdoe de gedemonteerde delen en het spuitpistool van poederresten.



Voorzichtig

Wees **voorzichtig** bij montage van de **elektrodehouder C4 R**.
Er bestaat **gevaar voor letsel** aan de punt van de elektrode!



- Steek voorzichtig de nieuwe elektrodehouder C4 R 6 in pistoolbehuizing 5.
- Schuif stootkegelhuls 7 op elektrodehouder 6.
- Zorg dat de markeringen X en Y in een lijn staan.
- Zet het geheel vast met wartel 1.
- Schuif stootkegel 8 op stootkegelhuls 7.

Het spuitpistool is weer klaar voor gebruik.

4.7 Montage van de hoekadapter

4.7.1 Demontage van de spuitkop en de elektrodehouder

0405_Umbau_zurwinkeldüse.doc

Het Corona spuitpistool wordt in de standaarduitvoering geleverd met een vlakstraalspuitkop. Deze kan eenvoudig worden omgebouwd, zoals hieronder wordt beschreven.



Voorzichtig

Wanneer wordt omgebouwd van vlakstraalspuitkop naar hoekspuitkop **moet** de dieptebesturing worden aangepast!

Voor het ombouwen is een hoekadapter:

WA90 C4, WA60 C4 of WA30 C4

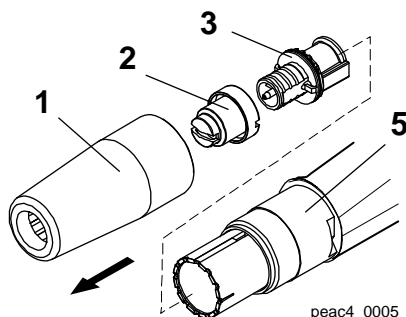
nodig, zoals vermeld in de lijst met accessoires.



Aanwijzing

In de hoekadapter kan zowel een vlakstraal- als een rondstraalspuitkop worden gemonteerd.

030301_Flachstr_aus.doc



- Verwijder wartel **1** van pistoolbehuizing **5**.
- Trek vlakstraalspuitkop **2** van elektrodehouder **3**.
- Trek voorzichtig elektrodehouder **3** uit pistoolbehuizing **5**.

peac4_0005



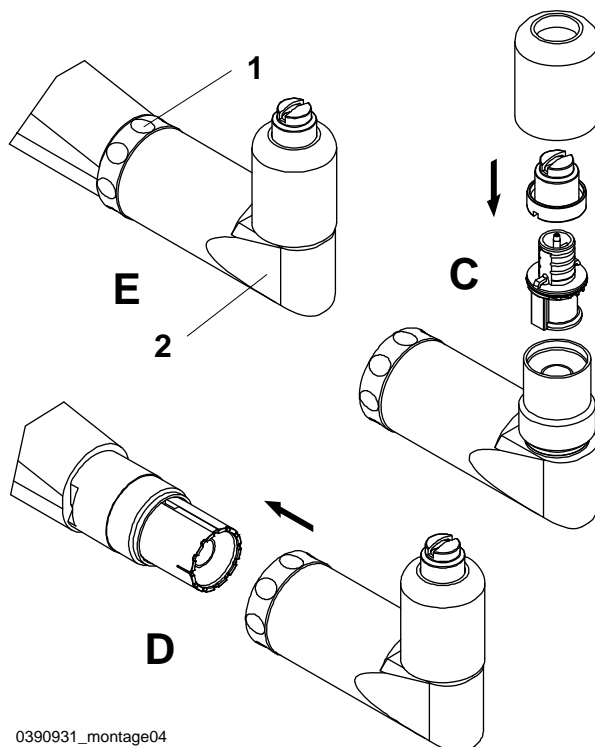
Voorzichtig

Let er bij het uittrekken en het insteken van de elektrodehouder op dat deze niet wordt beschadigd!

- Ontdoe de gedemonteerde delen en het spuitpistool van poederresten.

4.7.2 Montage van de hoekadapter

0405_Anbau_winkeladapter.doc



C Steek de elektrodehouder met de spuitkop in het inzetstuk en draai het met de wartel vast.

D Schuif de hoekadapter op het pistoollichaam en draai het met de draadhuls licht aan.

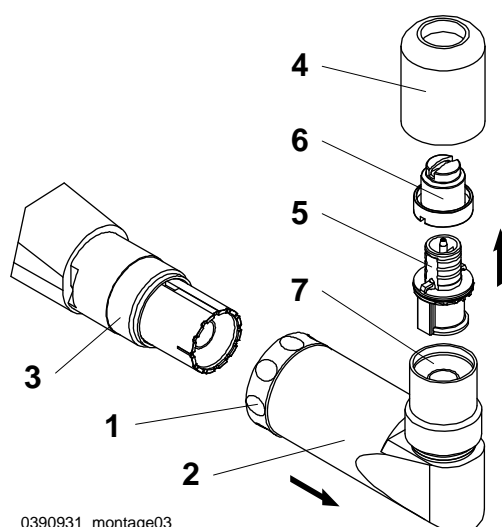
E Draai hoekadapter **2** in de gewenste stand en zet deze vervolgens met draadhuls **1** goed vast.

0390931_montage04

4.7.3 Vervangen van de slijtdelen

0405_Verschleiss_winkeladapter.doc

Montagevoorbeeld: Hoekadapter WA90 C4



1. Losmaken van het pistoollichaam

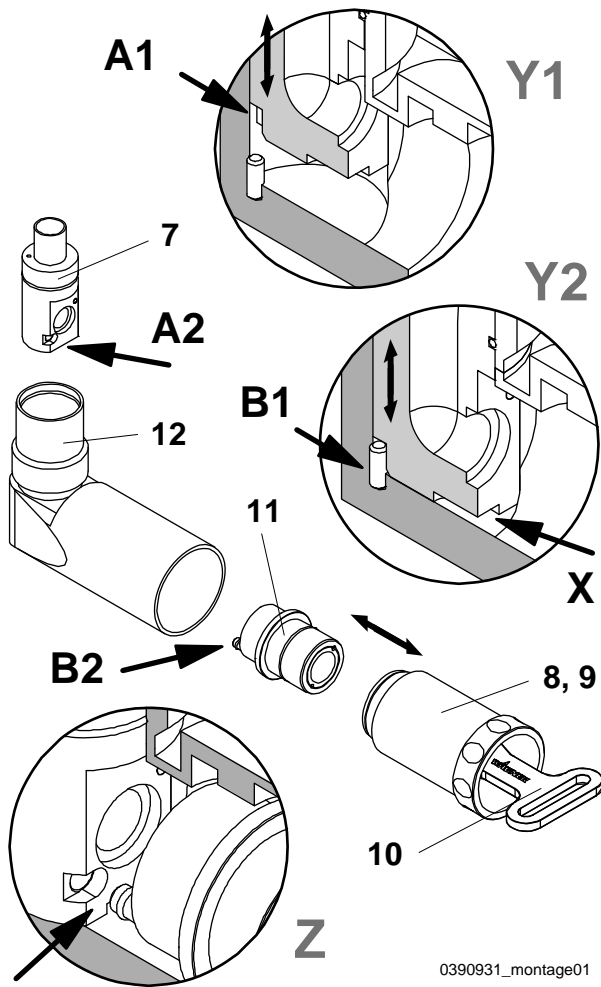
- Maak hoekadapter **2** los van pistoollichaam **3** door draadhuls **1** los te draaien.
- Draai wartel **4** los.
- Trek elektrodehouder **5** met spuitkop **6** uit inzetstuk **7**.



Voorzichtig

Let er bij het uittrekken en het insteken van de elektrodehouder op dat deze niet wordt beschadigd!

0390931_montage03



2. Uit elkaar halen

- Verwijder draadhuls **8** en borghuls **9** met montagegereedschap **10**.
- Trek verbindingshuis **11** uit hoekstuk **12**.
- Steek een schroevendraaier in uitsparing **X** en draai deze om inzetstuk **7** los te maken.
- Verwijder inzetstuk **7**.
- Vervang versleten delen door **nieuwe**.

Reinig alle delen grondig en ontdoe ze van poederresten!

3. Samenbouwen

- Plaats inzetstuk **7** zodanig, zoals afgebeeld in vergrootglas **Y1** en **Y2**, dat pin **B1** in boring **A1** valt.
- Plaats verbindingshuis **11** zodanig, zoals afgebeeld in vergrootglas **Z**, dat pin **B2** in boring **A2** valt.
- Monteer draadhuls **8** en borghuls **9** met montagegereedschap **10** en draai deze goed vast.
- Let erop dat de draadhuls nog goed kan worden gedraaid.

4. Spuitkopstelsysteem aanbrengen

- Breng elektrodehouder **5** met spuitkop **6** aan in inzetstuk **7**.
- Zet het geheel goed vast met wartel **4**.

4.8 Mini Corona-Star / Corona-Star

4.8.1 Vervangen van de "Mini Corona-Star"

De pistolen zijn standaard (van serienummer 6217) met een "Mini Corona-Star" uitgerust.

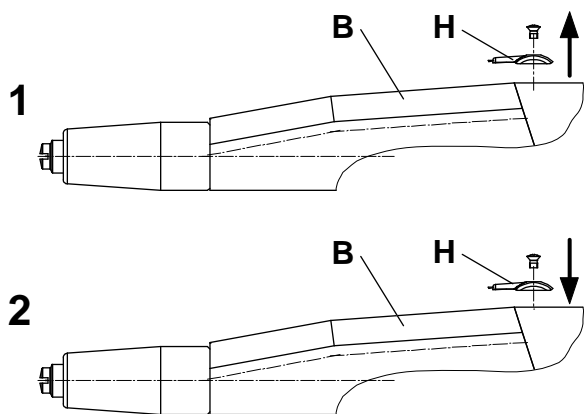


Voorzichtig

Het vervangen van de "Mini Corona-Star" mag alleen door deskundig personeel worden uitgevoerd.

Vóór het vervangen van de "Mini Corona-Star" moet de hoogspanning en het poedertransport uitgeschakeld en tegen opnieuw inschakelen beveiligd zijn!

Handel zoals hieronder beschreven:



Peac4_002

- Schakel de hoogspanning en het poedertransport uit en borg deze tegen opnieuw inschakelen.
- Draai de schroef los en haal de "Mini Corona-Star" **H** van het pistolenhuis **B** af.
- Plaats een nieuwe "Mini Corona-Star" **H** op het pistolenhuis **B** en bevestig dit met de schroef.



Voorzichtig

Controleer dat het spuitpistool correct is geaard!

Het spuitpistool is weer klaar voor gebruik.

4.8.2 Wissel naar Corona-Star

De Corona-Star is een accessoireset voor spuitpistolen waarmee een nog betere oppervlaktekwaliteit kan worden bereikt (vermindering van sinaasappelhuid).

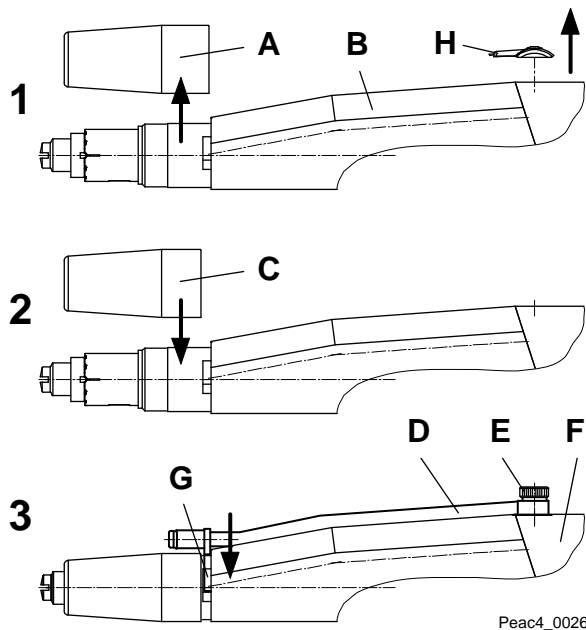


Voorzichtig

Het ombouwen naar de Corona-Star mag uitsluitend worden uitgevoerd door vakkundig personeel.

Voor montage van de Corona-Star **moeten** de hoogspanning en het poedertransport worden uitgeschakeld en geborgd tegen opnieuw inschakelen!

Handel zoals hieronder beschreven:



- Schakel de hoogspanning en het poedertransport uit en borg deze tegen opnieuw inschakelen.
- Schroef de standaardmoer **A** en "Mini Corona-Star" **H** van het pistolenhuis **B**.
- Schroef de nieuwe wartel voor de Corona-Star **C** op de pistoolbehuizing en draai deze goed vast.
- Bevestig met schroef **E** de kabelgeleiding **D** op de afscherming **F**.
- Steek de Corona-Star **G** op de pistoolbehuizing **B**.



Voorzichtig

Controleer dat het spuitpistool correct is geaard!

Het spuitpistool is weer klaar voor gebruik.

4.9 Corona-Star voor hoekadapter

4.9.1 Montage van de Corona-Star

Het pistool kan bij gebruik van een hoekadapter met een bijpassende Corona-Star worden uitgerust.

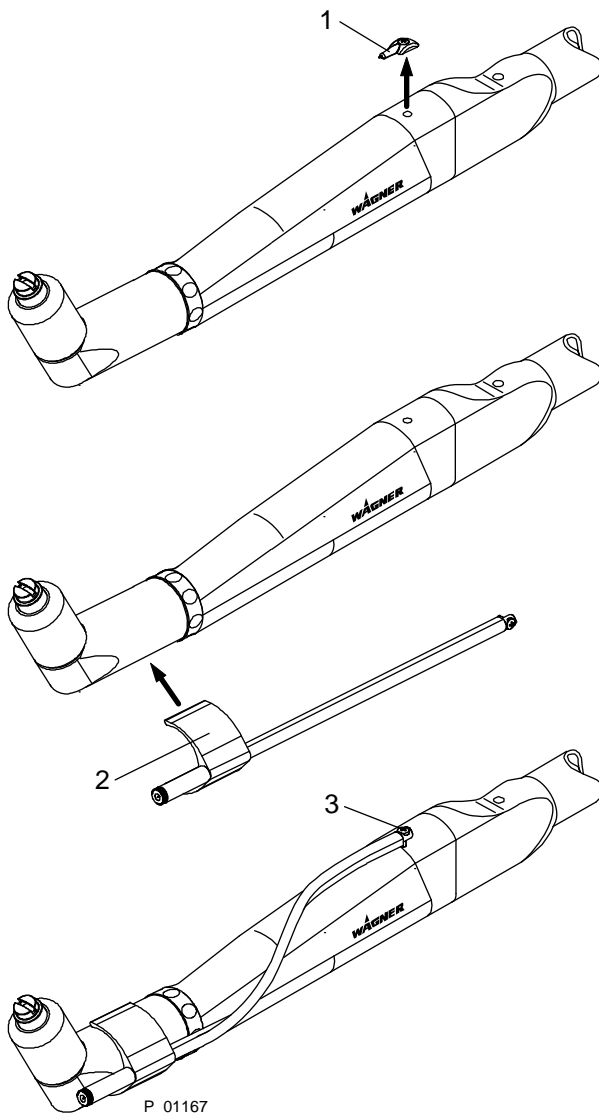


Voorzichtig

Het verwisselen van de Corona-Star mag uitsluitend door deskundig personeel worden uitgevoerd.

Voor het verwisselen van de Corona-Star moet de hoogspanning en het poedertransport uitgeschakeld zijn en tegen opnieuw inschakelen geborgd zijn!

Procedure:



- Draai bout 1 los en neem de Mini Corona-Star eraf.

- Steek de Corona-Star voor hoekadapter 2 op de hoekadapter (weergegeven montagerichting als voorbeeld).

- Bevestig de aansluitkabel 3 op het pistoolhuis.



Voorzichtig

Controleer dat het spuitpistool correct is geard!

Het spuitpistool is weer klaar voor gebruik.

**Aanwijzing**

Tijdens het ombouwen van het pistool naar de normale uitvoering zonder hoekadapter moet de Corona-Star voor de hoekadapter weer door de Mini Corona-Star worden vervangen.

4.10 Afvoer

04_Entsorgung.doc

 <p>Abfallcontainer_001</p>	<p>Alleen voor lidstaten van de EU</p> <p>Voer elektrische apparatuur niet af met het huisvuil!</p> <p>Conform de Europese Richtlijn 2002/96/EG voor afvalverwerking van oude elektrische apparatuur en diens uitvoer volgens nationaal recht, mag dit product niet bij het huisvuil worden gedeponerd, en dient het milieuvriendelijk te worden gerecycled!</p>
--	---

Uw oude Wagner-apparaat wordt door ons resp. onze handelsvertegenwoordigingen teruggenomen en op de betreffende inzamelpunten gedeponerd. Wendt u zich in dit geval aan één van onze service-contactpunten, resp. handelsvertegenwoordigingen of direct aan ons.

5. Verhelpen van storingen

05_Stoerung_C4.doc

Storing	Oorzaak	Oplossing
Geen elektrostatisch veld (b.v. geen bedekking of geen poederhechting)	<ul style="list-style-type: none"> - Storing in de hoogspanningsbron - Elektrische aansluitkabel van pistool naar besturing defect - Cascade in pistool defect 	<ul style="list-style-type: none"> - Neem contact op met een Wagner servicewerkplaats - Vervang de aansluitkabel - Neem contact op met een Wagner servicewerkplaats
Slechte bedekking Terugspuiten	<ul style="list-style-type: none"> - Onvoldoende of ontbrekende aarding 	<ul style="list-style-type: none"> - Zie hoofdstuk "Aardingsmaatregelen"
Poederuitvoer ongelijkmatig of onvoldoende	<ul style="list-style-type: none"> - Verontreinigingen - Poederafzettingen - Aanvoerinrichting verontreinigd - Transport- / doseerluchtverhouding onjuist - Slijtage van de poederinjectorspuitkop 	<ul style="list-style-type: none"> - Blaas de poedervoerende delen door - Reinig de poedervoerende delen - Zie gebruikshandleiding van de aangesloten apparaten - Regel deze op de besturingsmodule c.q. besturing opnieuw af - Vervang versleten delen van de poederinjector 1.)
Spuitwolk is onregelmatig	<ul style="list-style-type: none"> - Delen van het spuitkopsysteem versleten 	<ul style="list-style-type: none"> - Vervang versleten delen

1.) Slijt- en andere onderdelen vindt u in de gebruikshandleiding van de poederinjector.

6. Technische gegevens

Gewicht:	PEA-C4XL 1.8:	2.000 g
	PEA-C4XL 1.4:	1.720 g
	PEA-C4XL 1.1:	1.450 g
	PEA-C4XL 0.85:	1.230 g

06_Pistolendaten.doc

Elektrisch:

Ingangsspanning:	max. 22 Vpp
Ingangsstroom:	max. 0,9 A
Frequentie:	19 ... 30 kHz
Uitgangsspanning:	max. 100 kV DC
Polariteit:	negatief
Uitvoering:	conform EN 50177
Beschermingsklasse:	IP 54

Pneumatisch:

Ingangsluchtdruk (verstuiverlucht):	max. 3 bar
Poederuitvoerhoeveelheid:	max. 450 g/min.

06_Druckluftqualitaet.doc

Vereiste persluchtkwaliteit:

Kwaliteitsklasse	Persluchtkwaliteit conform ISO 8573.1	
5	max. restgehalte water: (drukdaupunt in °C bij 700 kPa / in °F bij 100 psi)	+7 °C / +44.6 °F
2	max. oliegehalte:	0,1 mg olie/m ³ / 0.1 oz/ft ³
3	max. deeltjesdichtheid:	5 mg/m ³ / 5 oz/ft ³
3	max. deeltjesgrootte:	5 µm / 5 microns

Omgevingsvoorwaarden:

Bij toepassing van laagsmeltende poedersoorten kan eventueel een omgevingstemperatuur van lager dan 30 °C vereist zijn.



Volume-aanduidingen:

voor volumes, die zijn opgegeven in Nm³ (standaard kubieke meter). En kubieke meter van een gas van 0 °C en 1,013 bar wordt aangeduid als een normkubieke meter.

7. Garantie

08_Garantie.doc

Gebrekkige en onbruikbare onderdelen worden onder onze algemene leveringsvoorwaarden vervangen.

De garantie dekt niet de schade, die mede is veroorzaakt door de volgende omstandigheden:

Ongeschikt of ondeskundig gebruik, onjuiste montage resp. inbedrijfstelling door de koper of door derden, normale slijtage en slijtdelen (in de onderdelenlijst aangegeven met *), onjuiste behandeling of onderhoud.

Het apparaat dient direct na ontvangst te worden gecontroleerd. Kennelijke gebreken dienen binnen 14 dagen na ontvangst van het apparaat schriftelijk aan de leverancier of aan ons te worden meegedeeld om aanspraak te kunnen maken op de garantie.

Wij behouden ons het recht voor aan de garantieverplichtingen te laten voldoen door een door ons erkend bedrijf.

Aanspraak op deze garantie kan uitsluitend worden gemaakt met een factuur of afleverbon als bewijs van aankoop. Indien blijkt dat de reparatie niet onder de garantievoorwaarden valt, zijn de reparatiekosten voor rekening van de koper.

8. Leveringsomvang en onderdelenlijsten

8.1 Zo worden onderdelen besteld

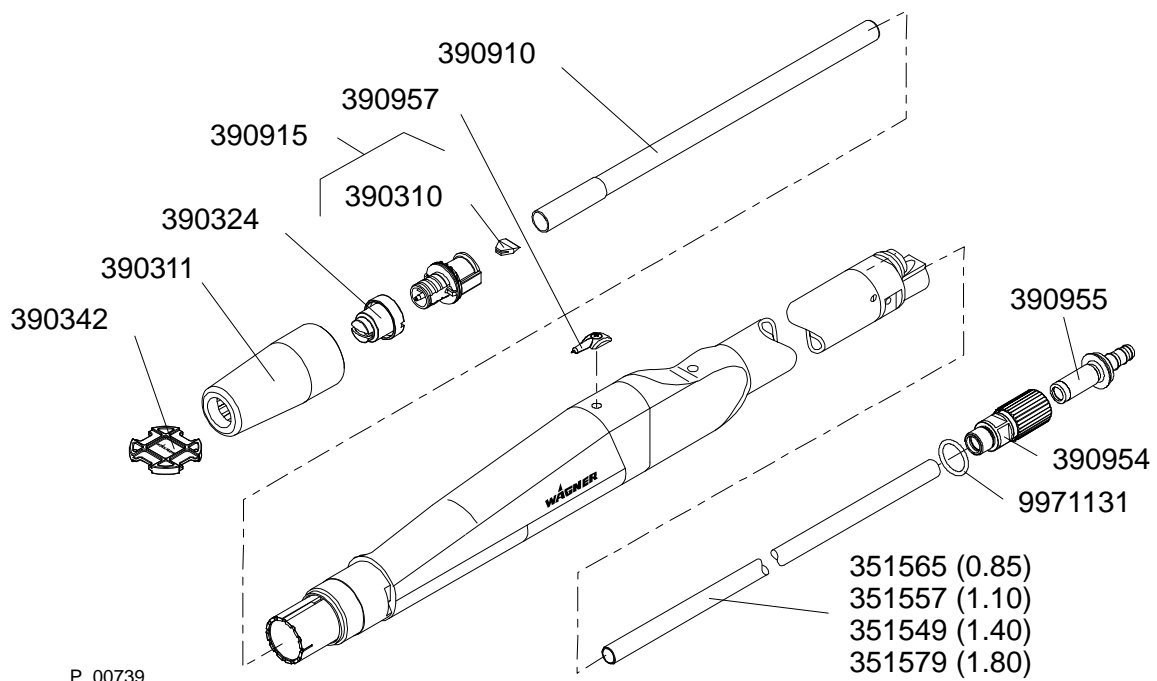
0901_Ersatzteilebestellung.doc

Gebrekkige en onbruikbare onderdelen worden onder onze algemene leveringsvoorwaarden vervangen.

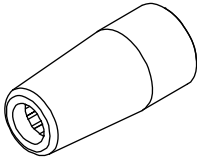



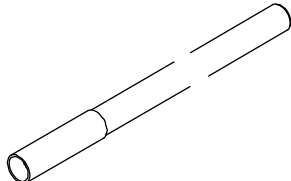

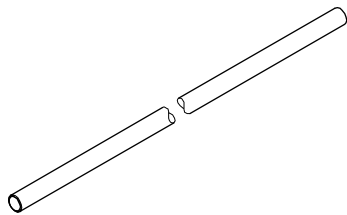

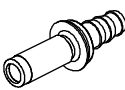
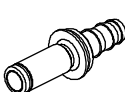



Om de juiste en foutloze levering van onderdelen te garanderen, zijn de volgende gegevens vereist:

- **Factuuradres**
- **Afleveradres**
- **Naam van de contactpersoon voor vragen**
- **Leveringswijze**
- **Bestelhoeveelheid, artikelnummer en benaming**

8.2 Leveringsomvang en reserveonderdelenlijst automatisch pistool PEA-C4XL-HiCoat



0390005neu

	Artikelnr.	Benaming
	390005	Spuitpistool PEA-C4XL 0.85
	390006	Spuitpistool PEA-C4XL 1.1
	390007	Spuitpistool PEA-C4XL 1.4
	390008	Spuitpistool PEA-C4XL 1.8
	390311	Wartel
	390324 *	Vlakstraalspuitkop F1
	390915 *	Elektrodehouder F ET **
	390310 *	Spie
	390910 *	Poederbuis C4 ET (PEA-C4XL)
	390957	Mini Corona-Star
	351565 *	Poederbuis achter 0.85
	351557 *	Poederbuis achter 1.1
	351549 *	Poederbuis achter 1.4
	351579 *	Poederbuis achter 1.8
	390954 *	Koppelstuk
	390955 *	Slangkoppeling D10/12
	390956 *	Slangkoppeling D8/10 ***
	390965 *	Slangkoppeling D10/12 *** (voor gebruik op draaiassen, zie hoofdstuk "Accessoires")
	9971131	O-ring 22x3
	390342	Instelhulpmiddel (voor vlakstraalspuitkoppen)

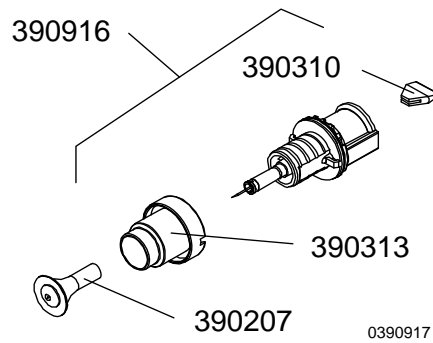
* Slijtdeel

*** als toebehoren verkrijgbaar

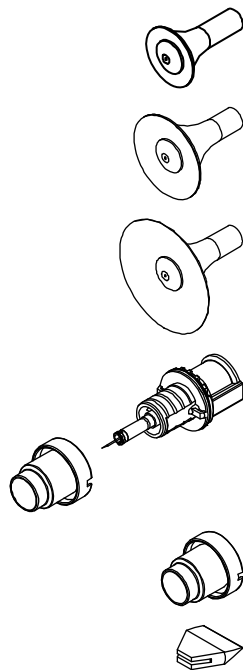
** uitsluitend als set verkrijgbaar

9. Accessoires

9.1 Elektrodehouder C4 R met spuitkoppen



390917



Artikelnr.	Benaming
390917	Elektrodehouder C4 R met spuitkoppen
390207 *	Stootkegel R20 = Ø20
390208 *	Stootkegel R28 = Ø28
390209 *	Stootkegel R38 = Ø38
390916 *	Elektrodehouder C4 R ET **
390313 *	Stootkegelhuls
390310 *	Spie


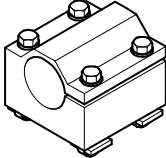

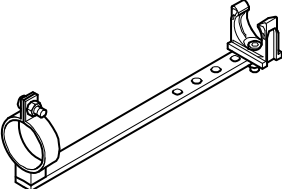
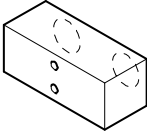
* Slijtdeel

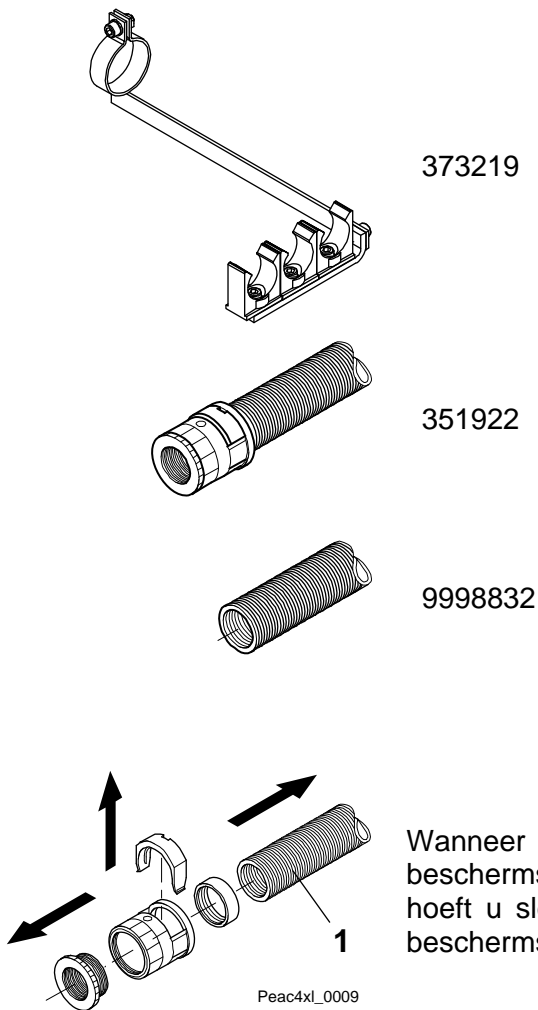
** uitsluitend als set verkrijgbaar

9.2 Elektrische kabels en slangen

10_00001	Artikelnr.	Benaming	Toepassing
	351216	Elektrische kabel 5 m	Voor het aansluiten van het spuitpistool op de hoogspanningsbron
	351217	Elektrische kabel 10 m	
	351215	Elektrische kabel 20 m	
	9987081 9987082	Slang speciaal (binnendiameter 11 mm) Slang speciaal (binnendiameter 12 mm)	Voor het poedertransport
	9982079	Slang 6x1	Aansluiten van de verstuiverlucht

9.3 Pistoolopname en bevestiging

	Artikelnr.	Benaming
	351924	Snelkoppelingset Corona: voor snel wisselen van de verstuiverluchtslang
	365215	Spanelement D40 compl.: voor opname van het spuitpistool en bevestiging aan het hefapparaat met korte slag
	373235	Kruisklemstuk KVR 40: voor opname van het spuitpistool en bevestiging aan het hefapparaat
	351923	Knikbeschermingopname XL: voor opname van een knikbescherming
	351558	Poederslanghouder voor opname van maximaal twee extra poederslangen voor snel wisselen



Knikbeschermingopname:

voor opname van twee knikbeschermingen, een elektrische aansluitkabel en een fluideluchtleiding

Knikbescherming: voor ondersteuning van de poederslang

Beschermslang: voor het ombouwen van de knikbescherming (van de rol verkrijgbaar)

Wanneer u de knikbescherming wilt ombouwen, kunt u een beschermsslant **1** met een andere lengte monteren. Daarvoor hoeft u slechts de knikbescherming te demonteren en een beschermsslant met een andere lengte te monteren.

9.4 Vlakstraalspuitkop en stootkegel

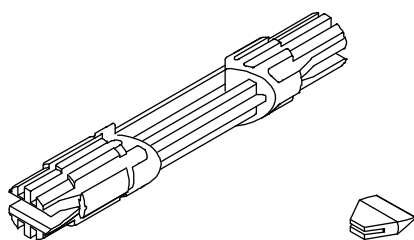
10_00003

Artikelnr.	Benaming
390324 *	Vlakstraalspuitkop F1
390325 *	Vlakstraalspuitkop F2
390326 *	Vlakstraalspuitkop F3
390331 *	Brede vlakstraalspuitkop HPO-1
390207 *	Stootkegel compl. Ø20
390208 *	Stootkegel compl. Ø28
390209 *	Stootkegel compl. Ø38

* Slijtdeel

9.5 Spiegereedschap

390900



* Slijtdeel

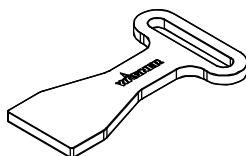
Artikelnr.
Benaming
390900
Spiegereedschap **
inclusief 20 spieën

** uitsluitend als set verkrijgbaar

9.6 Hoekadapter met accessoires

9.6.1 Montagegereedschap voor hoekadapter

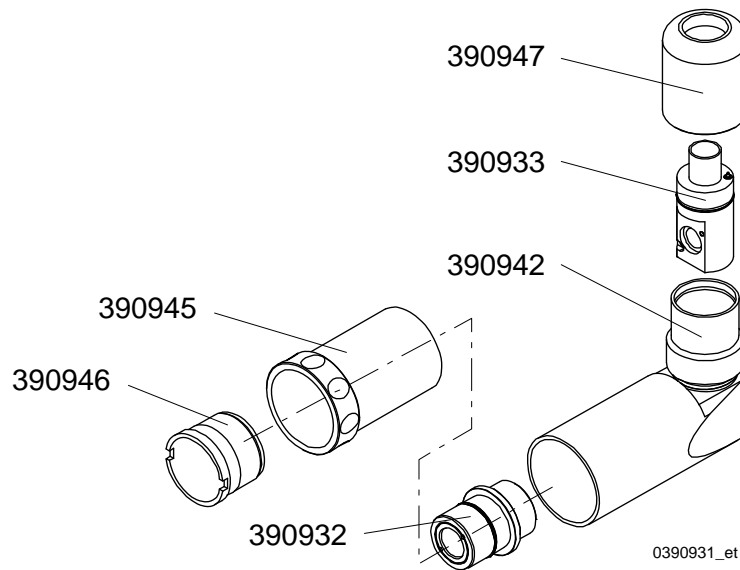
390939


Artikelnr.
Benaming
390939

Montagegereedschap WA C4 ET

 Demontage- en montagehulpstuk voor het
 verbindingsstuk in de hoekadapter WA C4

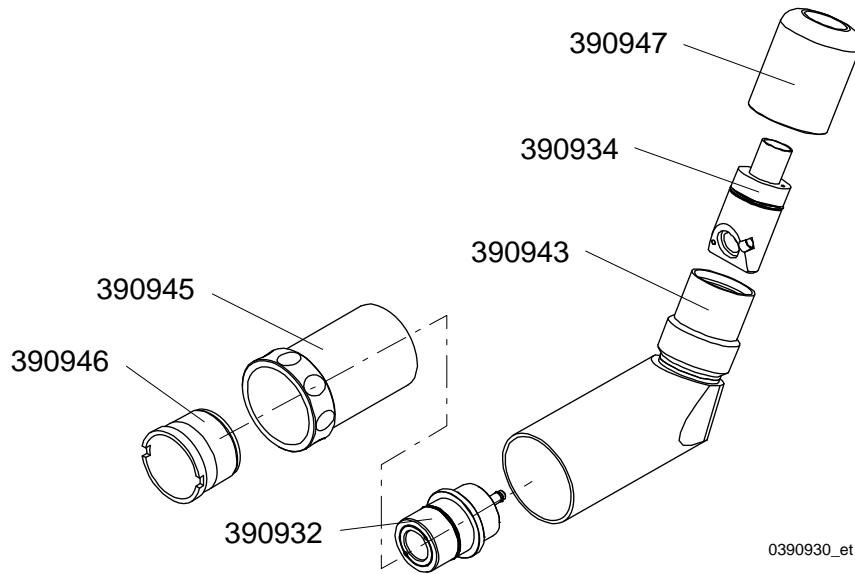
9.6.2 Hoekadapter



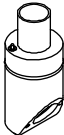
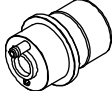
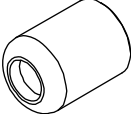

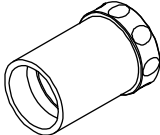
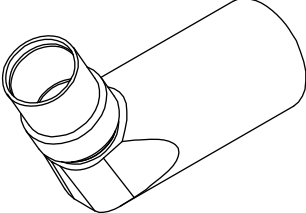
0390931

	Artikelnr.	Benaming
	390931	Hoekadapter WA90 C4
	390933 *	Inzetstuk WA90 C4 ET
	390932 *	Verbindingshuis WA C4 ET
	390947	Wartel WA C4 ET
	390946	Borghuls WA C4 ET
	390945	Draadhuis WA C4 ET
	390942	Hoekstuk WA90 C4 ET

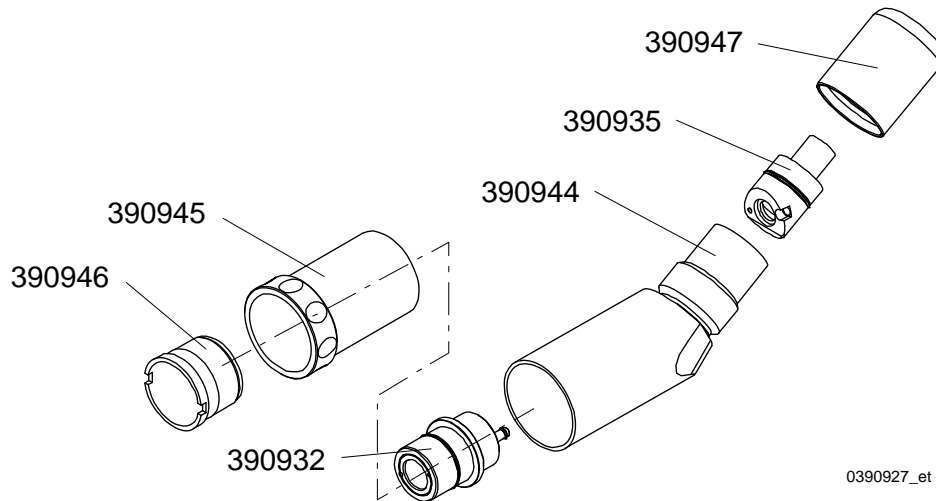
* Slijtdeel



390930

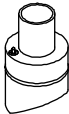
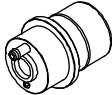
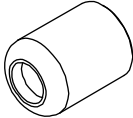


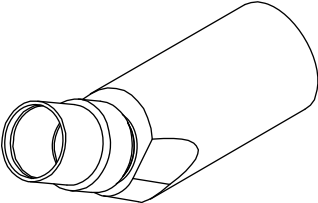
	Artikelnr.	Benaming
	390930	Hoekadapter WA60 C4
	390934 *	Inzetstuk WA60 C4 ET
	390932 *	Verbindingshuis WA C4 ET
	390947	Wartel WA C4 ET
	390946	Borghuls WA C4 ET
	390945	Draadhuls WA C4 ET
	390943	Hoekstuk WA60 C4 ET

* Slijtdeel



0390927_et

390927

	Artikelnr.	Benaming
	390927	Hoekadapter WA30 C4
	390935 *	Inzetstuk WA30 C4 ET
	390932 *	Verbindingshuis WA C4 ET
	390947	Wartel WA C4 ET
	390946	Borghuls WA C4 ET
	390945	Draadhuls WA C4 ET
	390944	Hoekstuk WA30 C4 ET

* Slijtdeel

9.7 Poedermeetzak

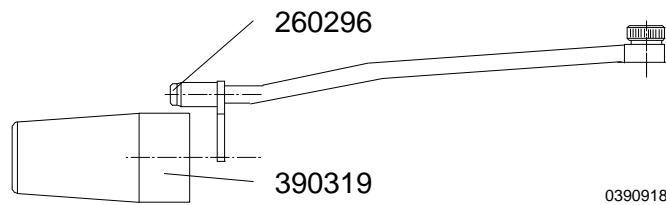
390940



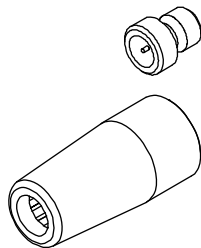
Artikelnr.	Benaming
390940	Poedermeetzak compl. C4 ET voor het meten van de hoeveelheid poeder voor de C4_HiCoat pistoolgeneratie



9.8 Corona-Star accessoireset



390918



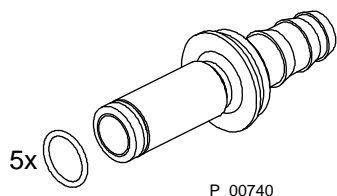
Artikelnr.	Benaming
390918	Corona_Star compl. **
260296 *	Elektrode Corona_Star (inbegrepen bij pos. 1)
390319	Wartel

* Slijtdeel

** uitsluitend als set verkrijgbaar

9.9 Slanghouder voor draaiassen

Voor het gebruik van de pistolen op draaiassen is er een speciale slanghouder verkrijgbaar.



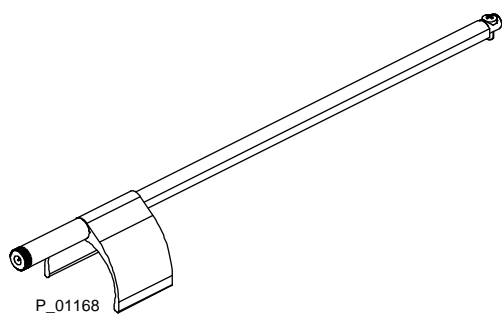
Artikelnr.	Benaming
390965	Slanghouder
9971197	O-ring (5x)



Aanwijzing

Wij raden u aan om de O-ring na 150 bedrijfsuren door een nieuwe O-ring te vervangen!

9.10 Corona-Star WA C4



Artikelnr.	Benaming
2306335	Corona-Star WA C4



ADRESSEN

Duitsland

J. WAGNER GmbH
Otto-Lilienthal-Str. 18
D-88677 Markdorf

Phone +49/7544/505-0
Fax +49/7544/505-200
E-mail: service.standard@wagner-group.com

Zwitserland

J. WAGNER AG
Postfach 109
Industriestrasse 22
CH-9450 Altstätten

Phone +41/71/7572211
Fax +41/71/7572222
E-mail: rep-ch@wagner-group.ch

Oostenrijk

J. WAGNER GmbH
Otto-Lilienthal-Str. 18
D-88677 Markdorf

Phone +49/7544/505-0
Fax +49/7544/505-200
E-mail: service.standard@wagner-group.com

Nederland

WAGNER Systemen Nederland
Proostwetering 105 C
NL-3543 AC UTRECHT

Phone +31/30/2410688
Fax +31/30/2410765
E-mail: info@wagnersystemen.nl

België

Estee Industries
Leenbeekstraat 9
B-9770 Kruishoutem

Phone +32/9/3885410
Fax +32/9/3885440
E-mail: info@estee-industries.com

Dänemark

WAGNER Industrial Solution Scandinavia
Viborgvej 100, Skægkær
DK-8600 SILKEBORG

Phone +45/70 200 245
Fax +45/86 856 027
E-mail: info@wagner-industri.com

Schweden

WAGNER Industrial Solutions Scandinavia
Skolgatan 61
SE - 568 31 SKILLINGARYD

Phone +46(0)370/79830
Fax +46(0)370/79848
E-mail: info@wagner-industri.com

Groot-Brittannië

WAGNER Spraytech (UK) Ltd.
The Coach House
2, Main Road
GB- Middleton Cheney OX17 2ND

Phone +44/1295/714200
Fax +44/1295/710100
E-mail: enquiry@wagnerspraytech.co.uk

USA

WAGNER Systems Inc.
300 Airport Road, Unit 1
Elgin, IL 60123

Phone +1(0)630/503-2400
Fax +1(0)630/503-2377
E-mail: info@wagnersystemsinc.com

Japan

WAGNER- HOSOKAWA Micron Ltd.
No. 9, 1-Chome
Shodal Tajka, Hirakata-Shi
Osaka 673-1132

Phone +81/728/566751
Fax +81/728/573722
E-mail: sempara@kornet.net

China

WAGNER Spraytech Shanghai Co Ltd.
4th Flr, No. 395 Jiangchangxi Road
Shibei Industrial Zone
Shanghai, 200436

Phone +86/2166521858
Fax +86/2166529819
E-mail: wagnersh@public8.sta.net.cn

Frankreich

Wagner - Division Solutions Industrielles
Parc Gutenberg - Bâtiment F
8 voie la Cardon
F- 91127 PALAISEAU Cedex

Phone +33/825/011111
Fax +33/1/69194655
E-mail: division.solutionsindustrielles@wagner-france.fr

Italië

WAGNER Itep S.p.A.
Via Santa Vecchia, 109
I-22049 Valmadrera - LC

Phone +39/0341/212211
Fax +39/0341/210200
E-mail: wagnerit@tin.it

Spanien

WAGNER Spraytech Iberia S.A.
P.O.Boc., 132, Ctra. N- 340, KM. 1245,4
E-08750 Molins de Rei (Barcelona)

Phone +34/93/6800028
Fax +34/93/6800555
E-mail: info@wagnerspain.com