

Gebruikshandleiding

WAGNER

WAGNER

WAGNER

Universele Besturingseenheid voor Poeder Smitpistolen



0265906

EPG 2008



WAGNER

WAGNER

WAGNER

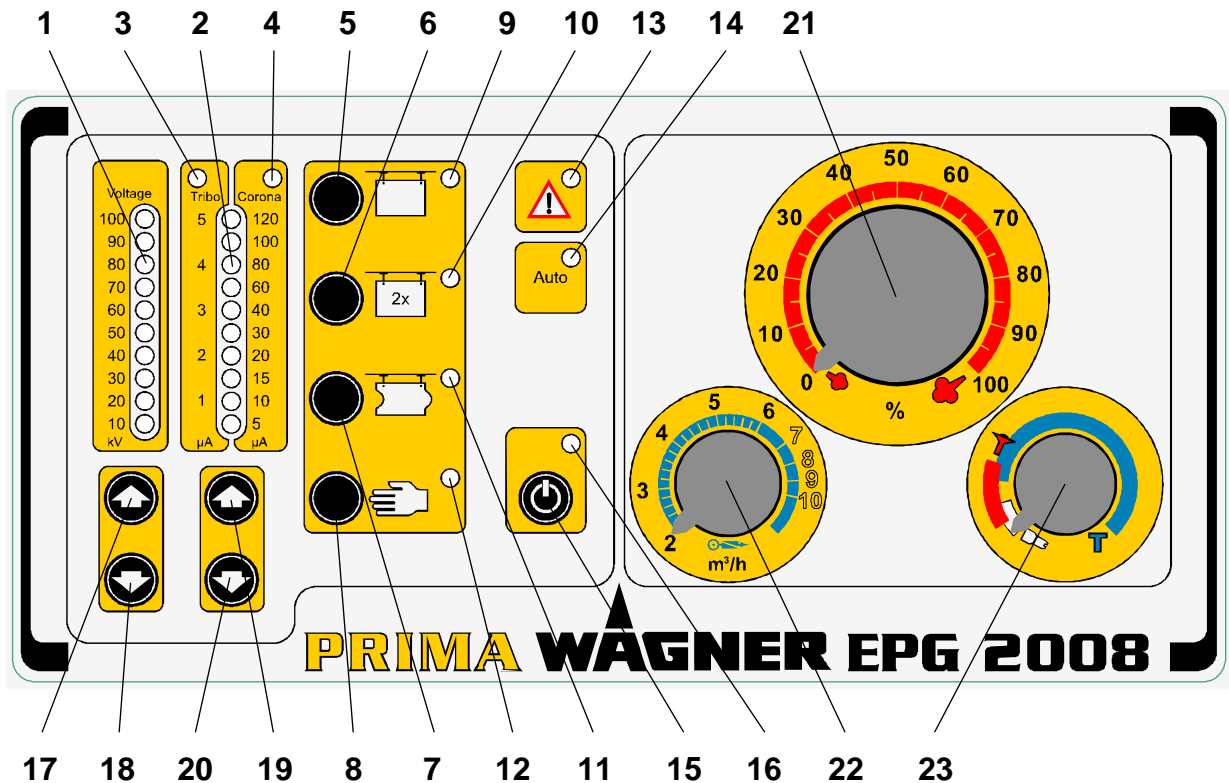
WAGNER

WAGNER

Beschrijving

Universele besturingseenheid EPG 2008

Artikelnr. 0360010



- | | |
|---|--|
| 1 LED-display Hoogspanning | 12 LED: Recept, Handinstelling van de parameters |
| 2 LED-display corona- of tribostroom | 13 LED: Storing |
| 3 LED: Tribopistool | 14 LED: Automatisch pistool |
| 4 LED: Coronapistool | 15 Druktoets: Stand - By |
| 5 Druktoets: Recept Vlak werkstuk | 16 LED: Stand - By |
| 6 Druktoets: Recept Nacoaten | 17 Druktoets: Hoogspanning "meer" |
| 7 Druktoets: Recept Profielwerkstuk | 18 Druktoets: Hoogspanning "minder" |
| 8 Druktoets: Recept, Handinstelling van de parameters | 19 Druktoets: Stroombegrenzing "meer" |
| 9 LED: Recept Vlak werkstuk | 20 Druktoets: Stroombegrenzing "minder" |
| 10 LED: Recept Nacoaten | 21 Draairegelaar: Poederhoeveelheid |
| 11 LED: Recept Profielwerkstuk | 22 Draairegelaar: Totale luchthoeveelheid |
| | 23 Draairegelaar: Verstuiver-, ionisatie- resp. tribolucht |

De besturing **EPG 2008** kan afzonderlijk worden gebruikt in **handspuitinstallaties** of in combinatie met andere apparaten in de **PrimaTech**.

De besturing EPG 2008 herkent automatisch het aangesloten pistooltype:

- Wanneer een coronapistool is aangesloten, zijn de corona-stroomschaal en de hoogspanningsvoeding en -besturing actief.
- Wanneer een tribopistool is aangesloten, is de tribo-stroomschaal actief en zijn de hoogspanningsvoeding en -besturing uitgeschakel.



Voorzichtig

Het pistool mag uitsluitend met uitgeschakelde besturing worden verwisseld!

De besturing herkent eveneens of een hand- of automatisch spuitpistool is aangesloten. Wanneer een automatisch pistool is aangesloten, kan de besturing uitsluitend via de CCM-aansluiting worden aangestuurd.

De volgende poederspuitpistolen kunnen op de **EPG 2008** worden aangesloten:

Handspuitpistolen:

- Corona spuitpistool: **PEM-C2, PEM-C3, PEM-C4**
- Tribo spuitpistool: **PEM-T1, PEM-T3**
- Corona bekerpistool: **PEM-CG2, PEM-CG3**
- Tribo bekerpistool: **PEM-TG3**

Automatisch spuitpistolen:

- Corona spuitpistool: **PEA-C2, PEA-C3, PEA-C4**
- Corona spuitpistool: **PEA-C2XL, PEA-C3XL, PEA-C4XL**
- Tribo spuitpistool: **PEA-T1, PEA-T3**
- Tribo spuitpistool: **PEA-T2XL, PEA-T3XL**
- Haaks pistool: **PEA-C2A, PEA-C3A, PEA-C4A**



Voorzichtig

Dit apparaat mag uitsluitend worden gebruikt voor de hierboven beschreven toepassing!

Er mogen **uitsluitend originele Wagner spuitpistolen** op deze besturing worden aangesloten!

De handspuitpistolen "**PEM-C3R**" en "**PEM-T3R**" kunnen **niet** op de **EPG 2008** worden aangesloten!

Oudere of andere pistooltypen:

- op aanvraag

Inhoudsopgave

	Hoofdstuk	Pagina
1.	Veiligheidsbepalingen.....	7
1.1	EG-verklaring van overeenstemming	8
2.	Inbedrijfstelling	9
2.1	Bedieningselementen van de besturing	9
2.2	Aansluitelementen aan de achterzijde van het apparaat.....	11
2.3	Aansluiten van het handpistool.....	12
2.4	Aansluiten van het automatisch pistool	13
2.5	Aarding	14
3.	Gebruik	15
3.1	Inschakelen en uitschakelen van de besturing.....	15
3.2	Recepten	16
3.3	Wijzigen en opslaan van een recept voor coron.....	16
3.4	Wijzigen en opslaan van de grenswaarde voor tribo (vanaf softwareversie 2.0). 17	17
3.5	Instellen van het poedertransport	18
4.	Verhelpen van storingen.....	19
5.	Onderdelenlijsten en accessoires	20
5.1	Zo worden onderdelen besteld	20
5.2	Besturing EPG 2008.....	20
5.3	Accessoires	20
6.	Technische gegevens	21
7.	Bronvermelding	23
8.	Garantie	24

Deze handleiding bevat informatie en aanwijzingen voor bediening, installatie en onderhoud van het apparaat. Het opvolgen van deze handleiding is onderdeel van de garantiebepalingen.

Wagner poederinstallaties voldoen aan de hoogste veiligheidsvoorschriften. Zij kunnen met inachtneming van de algemeen geldende nationale veiligheidsvoorschriften worden toegepast.

Informatie, waar één van de volgende pictogrammen bij staat, vereist uw bijzondere aandacht. Volg de aanwijzingen nauwkeurig op in het belang van uw eigen veiligheid en een storingsvrije werking van het apparaat.



Gevaar

Dit pictogram vestigt uw aandacht op het feit, dat het niet opvolgen van gebruiksaanwijzingen, werkinstructies, voorgeschreven werkvolgordes en dergelijke kan leiden tot letsel of dodelijke ongevallen.



Voorzichtig

Dit pictogram vestigt uw aandacht op het feit, dat het niet opvolgen van gebruiksaanwijzingen, werkinstructies, voorgeschreven werkvolgordes en dergelijke kan leiden tot materiële schade.



Aanwijzing

Dit pictogram wijst u op nuttige aanvullende informatie en tips. Niet opvolgen daarvan kan leiden tot storingen.

1. Veiligheidsbepalingen



Gevaar

Deze installatie kan gevaarlijk zijn, wanneer deze niet conform de aanwijzingen in deze gebruikshandleiding wordt gebruikt!

Bovendien dienen de nationale veiligheidsbepalingen voor brandveiligheid in acht te worden genomen!



Gevaar

Personen met pacemakers mogen zich in geen geval bevinden in het gebied waar het hoogspanningsveld tussen het spuitpistool en het te coaten werkstuk wordt opgewekt!

Voor veilig en doelmatig werken met de installatie dient de gebruiker onderstaande voorschriften in acht te nemen:

- In het bijzonder dient de gebruiker de veiligheidsvoorschriften vervat in de Arbowetgeving in acht te nemen.
- De elektrostatische poederspuitinrichting mag uitsluitend door vakkundig opgeleid personeel worden gebruikt.
- Het spuitpistool mag uitsluitend worden toegepast in poederspuitcabines of op poederspuitinrichtingen, die zijn voorzien van een technische luchtbehandeling.
- De gebruiker dient ervoor te zorgen, dat een gemiddelde lakpoederconcentratie in de lucht van 50 % van de onderste explosiegrens (LEL = max. toelaatbare poeder/lucht-concentratie) niet wordt overschreden. Als er geen betrouwbare LEL-waarde beschikbaar is, mag de gemiddelde concentratie 10 g/m³ niet overschrijden.
- Overtollig bedekkingsmateriaal (overspray) moet veilig worden ingezameld.
- Bij het afvoeren van poederlakken dienen de aanwijzingen van de fabrikant en de van toepassing zijnde milieuvoorschriften in acht te worden genomen.
- De netaansluiting, waarop de Wagner poederapparaten worden aangesloten, dient elektrisch vergrendeld te zijn met de afzuiginstallatie van de poederspuitinstallatie.
- Gebreken of defecten dient de gebruiker onmiddellijk te laten repareren.
- De gebruiker dient regelmatig (jaarlijks) de poederspuitinrichtingen op het gebied van explosieveilgheid te laten keuren.
- Reparaties mogen uitsluitend worden uitgevoerd door vakkundig personeel en onder geen enkele voorwaarde in explosiegevaarlijke ruimten. De Ex-bescherming mag daardoor niet nadelig worden beïnvloed.
- De vloer van de werkomgeving dient elektrostatisch geleidend te zijn. (meting conform EN 1081)
- Alle geleidende delen binnen de werkomgeving (1 m rondom elke spuitlocatie of cabineopening) **moeten** elektrostatisch geaard zijn.
- Alle personen binnen de werkomgeving dienen elektrostatisch geleidend schoeisel te dragen.
- Het spuitpistool moet met de blote hand worden vastgehouden! Als handschoenen worden gebruikt, dan **moeten** deze bestaan uit geleidend materiaal.
- **Richtlijn 94/9/EG:** Het apparaat is geschikt voor gebruik volgens de voorschriften in explosiegevaarlijke ruimten.

"[Bronvermelding](#)" zie hoofdstuk [7](#).

Algemene veiligheidsvoorschriften

- Draag geschikte werkkleding
 - Gebruik bij stofopwekkende werkzaamheden adembescherming
 - Controleer uw apparatuur op beschadigingen
- Voor gebruik van de installatie licht beschadigde onderdelen controleren op hun juiste werking. Controleer of de werking van bewegende delen in orde is, dat zij niet klemmen of dat delen beschadigd zijn.
- Beschadigde delen dienen door een Wagner servicewerkplaats te worden gerepareerd of vervangen.**



Gevaar

Gebruik voor uw eigen veiligheid uitsluitend accessoires en aanbouwapparatuur, die in de gebruikshandleiding worden aangegeven. Toepassing van andere onderdelen kan leiden tot een letselrisico.

Gebruik uitsluitend originele Wagner onderdelen!

Wijzigingen of reparaties aan originele Wagner onderdelen kunnen leiden tot dodelijke ongevallen of explosies in de poederspuitinstallatie!

1.1 EG-verklaring van overeenstemming



De Firma Wagner verklaart hiermee, dat het in deze gebruikshandleiding beschreven apparaat is ontwikkeld en gebouwd in overeenstemming met de van toepassing zijnde richtlijnen 98/37/EG, 94/9/EG, 73/23/EEG en 89/336/EEG.

De volgende **Europese** normen zijn toegepast:

EN 12100-1/-2	EN 50281-1-1/-2	EN 61000-6-1
EN 61000-6-2	EN 61000-6-3	EN 60204-1
EN 50053-2	EN 50050	

De volgende **Duitse** norm resp. richtlijn is toegepast:

BGI 764

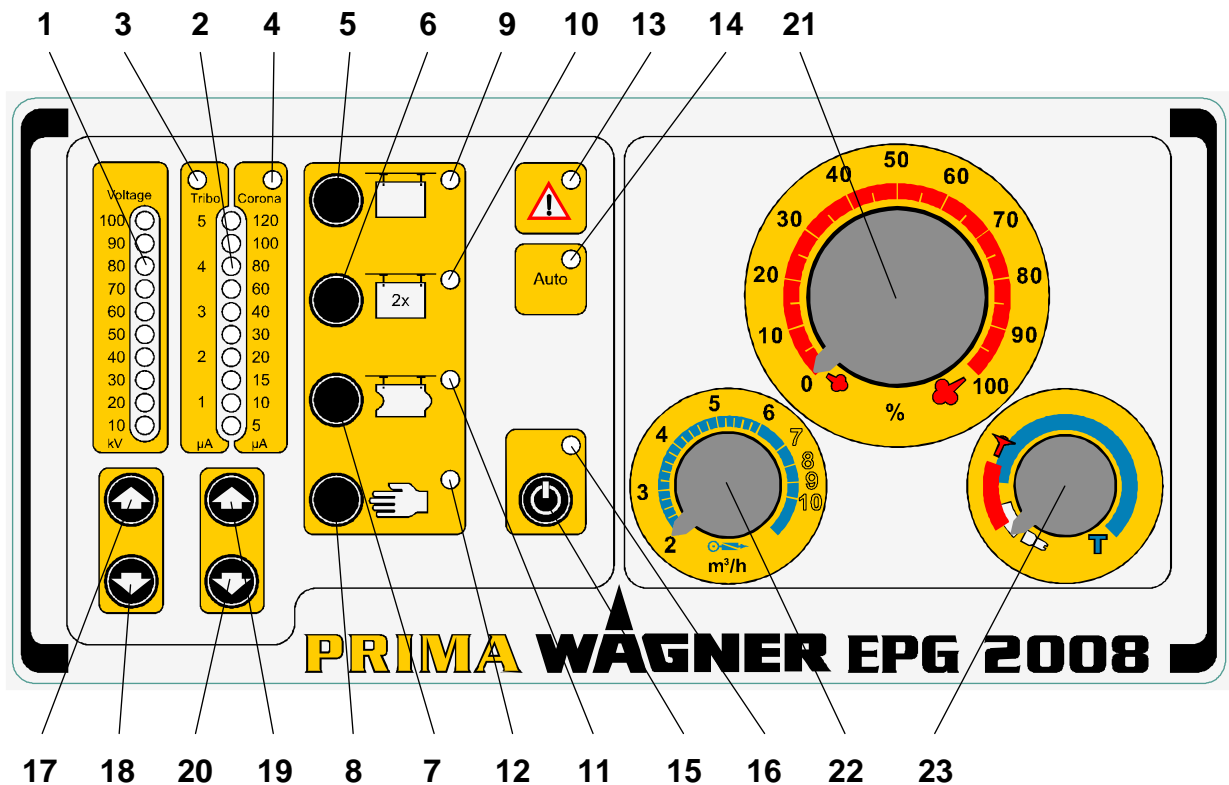
Het onderhavige product is voorzien van het

EG-typecertificaat nr. 0265906

Dit kan desgewenst bij uw WAGNER-vertegenwoordiging onder opgave van het product en het serienummer worden opgevraagd.

2. Inbedrijfstelling

2.1 Bedieningselementen van de besturing



1 LED-display hoogspanning

- brandt groen
- displaybereik: 0 tot 100 kV, Resolutie 10 kV
- puntweergave: ingestelde spanning (HS en poeder uitgeschakeld)
- balkweergave: actuele spanning (HS en poeder ingeschakeld)

3 LED: Tribopistool

- brandt wanneer een tribopistool is aangesloten

5 Druktoets: Recept Vlak werkstuk

2 LED-display Corona- or Tribostroom

- brandt groen
- Triboschaal:
- wanneer een tribopistool is aangesloten
 - balkweergave: wanneer het poedertransport is ingeschakeld
 - displaybereik: 0 tot 5 μA , Resolutie 0,5 μA

Coronaschaal:

- wanneer een coronapistool is aangesloten
- LED en instelbereik: 0 [5] tot 120 μA ,
0 [5] tot 20 μA Resolutie 5 μA
20 tot 40 μA Resolutie 10 μA
40 tot 120 μA Resolutie 20 μA
- puntweergave: ingestelde waarde van de stroombegrenzing (HS, poeder uit)
- balkweergave: coronastroom (HS, poeder aan)

4 LED: Coronapistool

- brandt wanneer een coronapistool is aangesloten

6 Druktoets: Recept Nacoaten

7 Druktoets: Recept Profielwerkstuk**9 LED: Recept Vlak werkstuk**

- brandt groen wanneer het recept voor een vlak werkstuk is geselecteerd

11 LED: Recept Profielwerkstuk

- brandt groen wanneer het recept voor een profielwerkstuk is geselecteerd

13 LED: Storing

- brandt wanneer de aardbewaking defect is of er geen pistool is aangesloten
- brandt bij storingen van de besturing

15 Druktoets: Stand - By

- voor het omschakelen naar de stand-by stand
- HS en poedertransport kunnen in deze stand niet worden ingeschakeld
- voor normaalbedrijf de toets nogmaals indrukken

17 Druktoets: Hoogspanning "meer"

- Instelbereik: 10 tot 100 kV
- Stapgrootte: 10 kV

19 Druktoets: Stroombegrenzing "meer"

- Instelbereik: 5 tot 120 μ A,
5 tot 20 μ A Resolutie 5 μ A
20 tot 40 μ A Resolutie 10 μ A
40 tot 120 μ A Resolutie 20 μ A

21 Draairegelaar: Poederhoeveelheid

- Instelbereik: 0 tot 100 % poedertransport

23 Draairegelaar: Verstuiver-/ ionisatie-/ tribolucht

- Instelbereik: 0,05 tot 4,5 m³/h

8 Druktoets: Recept, Handinstelling van de parameters**10 LED: Recept Nacoaten**

- brandt groen wanneer het recept voor een nacoaten is geselecteerd

12 LED: Recept, Handinstelling van de parameters

- brandt groen wanneer het recept voor een handinstelling is geselecteerd

14 LED: Automatisch pistool

- brandt wanneer een automatisch pistool is geselecteerd

16 LED: Stand - By

- brandt wanneer het apparaat in de stand-by stand staat

18 Druktoets: Hoogspanning "minder"

- Instelbereik: 10 tot 100 kV
- Stapgrootte: 10 kV

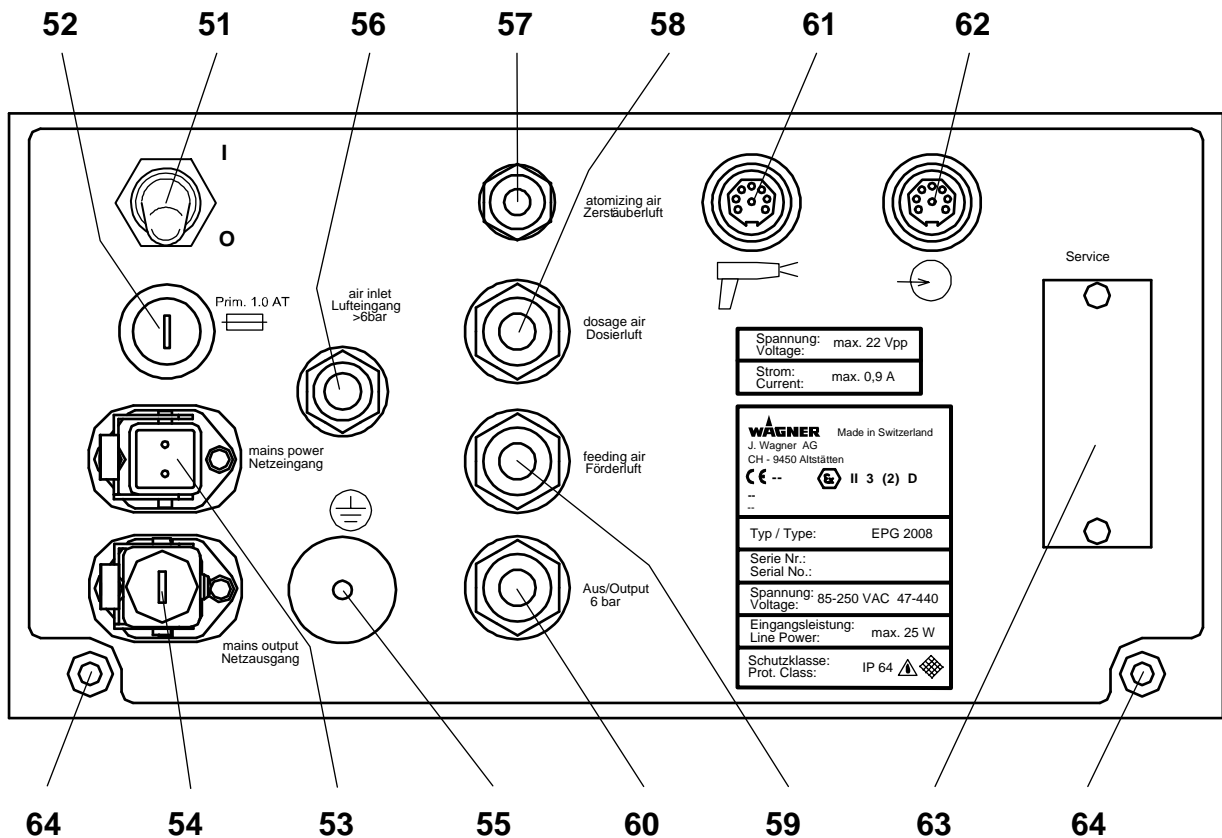
20 Druktoets: Stroombegrenzing "minder"

- Instelbereik: 5 tot 120 μ A,
5 tot 20 μ A Resolutie 5 μ A
20 tot 40 μ A Resolutie 10 μ A
40 tot 120 μ A Resolutie 20 μ A

22 Draairegelaar: Totale luchthoeveelheid

- Instelbereik: economy 2 tot 6 m³/h
- Instelbereik: power 6 tot 12 m³/h

2.2 Aansluitelementen aan de achterzijde van het apparaat



51 Net hoofdschakelaar

- O = de besturing is uitgeschakeld
- I = de besturing is ingeschakeld

53 Netingang

- universele ingang: 85 VAC tot 250 VAC

55 Kartelmoer

- voor het aansluiten van de bedrijfsaarde

57 Persluchtuitgang extra lucht

- bij een coronapistool: de verstuiverlucht
- bij een tribopistool: de tribolucht

59 Persluchtuitgang transportlucht

- voor de poederinjector

61 Pistoolaansluiting

- voor het aansluiten van een corona- of tribopistool

63 Afscherming van de serviceaansluiting

- is uitsluitend bedoeld voor Wagner servicepersoneel!

52 Primaire zekering

- 1 Ampère traag

54 Netuitgang

- rechtstreeks, niet via de netschakelaar
- voor het doorlussen van de netvoeding in het PrimaTech-systeem

56 Persluchtuitgang

- drukbereik: 6 tot 8 bar
- luchthoeveelheid: max. 15 m³/h

58 Persluchtuitgang doseerlucht

- voor de poederinjector

60 Persluchtuitgang 6 bar (geschakeld)

- bij handspuitinstallaties: voor de voeding van het trilapparaat en voor fluïdisering (afgesloten met een stop)

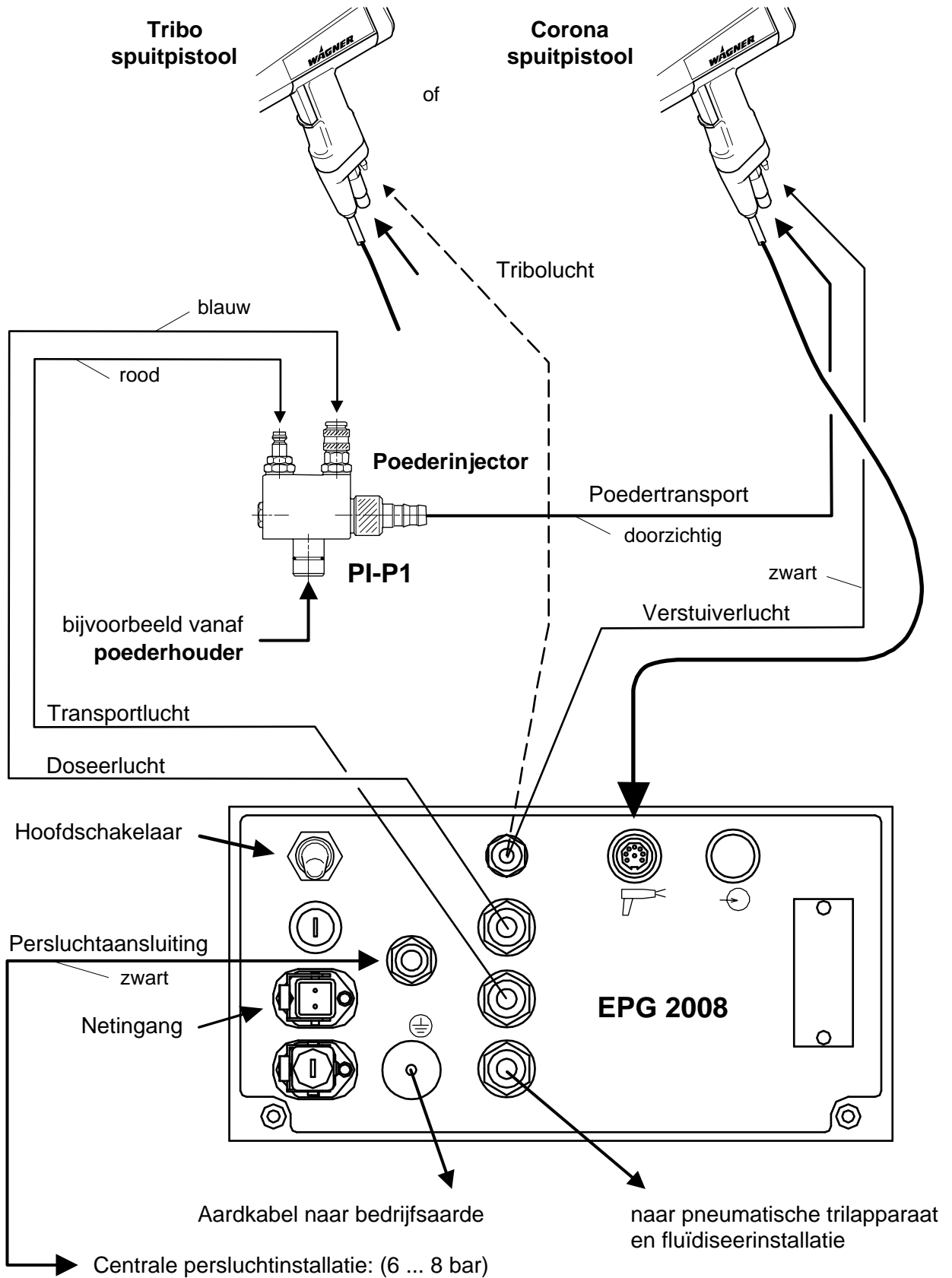
62 Aansluiting voor CCM 2007

- voor het aansluiten op de CCM 2007 bij inbouw in een PrimaTech-systeem

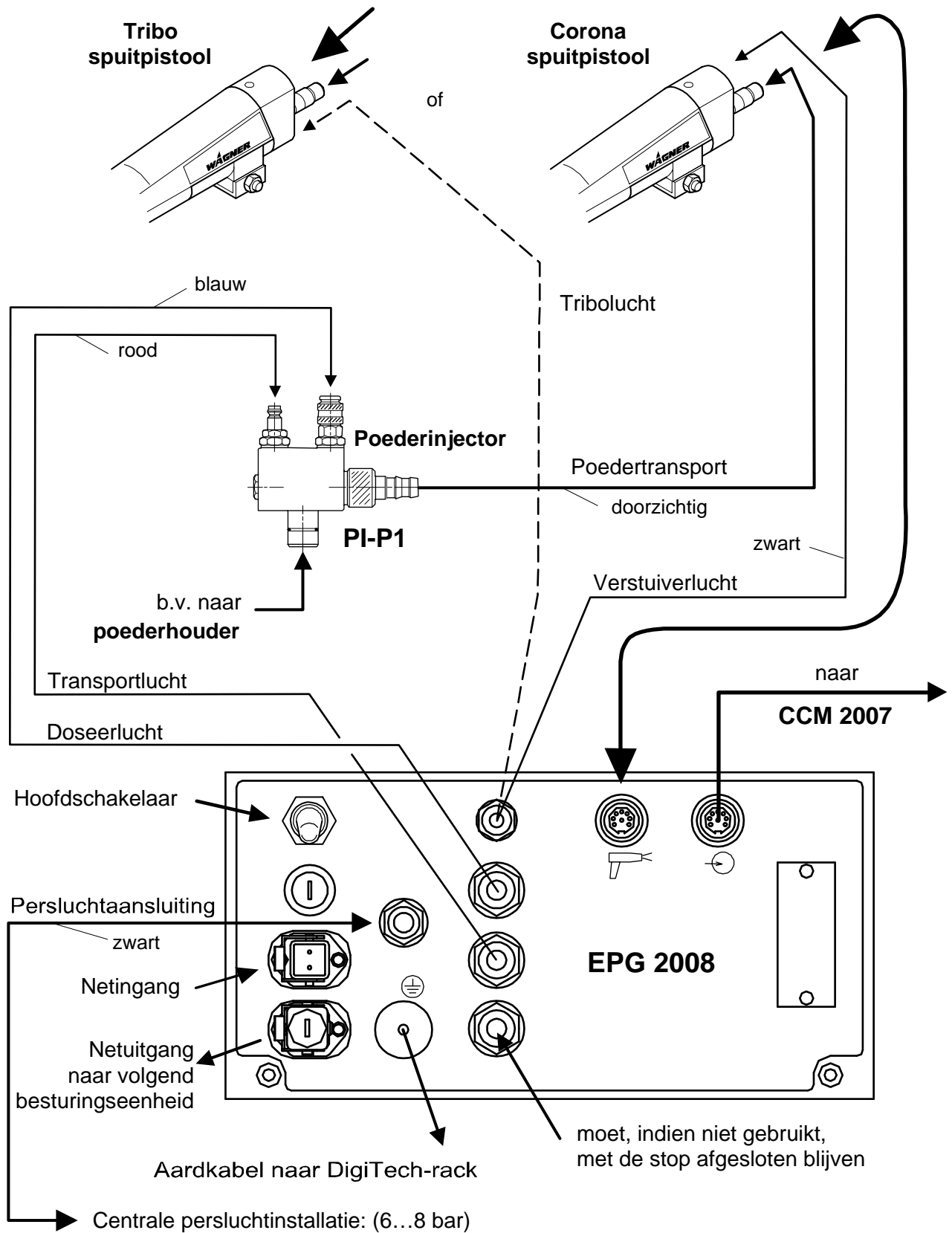
64 Bevestigingen

- voor montage in het DigiTech-rack

2.3 Aansluiten van het handpistool



2.4 Aansluiten van het automatisch pistool



2.5 Aarding

Uit veiligheidsoverwegingen **moet** het apparaat goed geaard zijn.

Om een optimale poedercoating te bereiken, dient ook het **werkstuk** absoluut goed geaard te zijn. Een slecht geaard werkstuk leidt tot:

- gevaarlijke elektrische oplading van het werkstuk
- terugspuiten naar pistool en bediener
- ongelijkmatige laagdikte
- zeer slechte bedekking



Gevaar

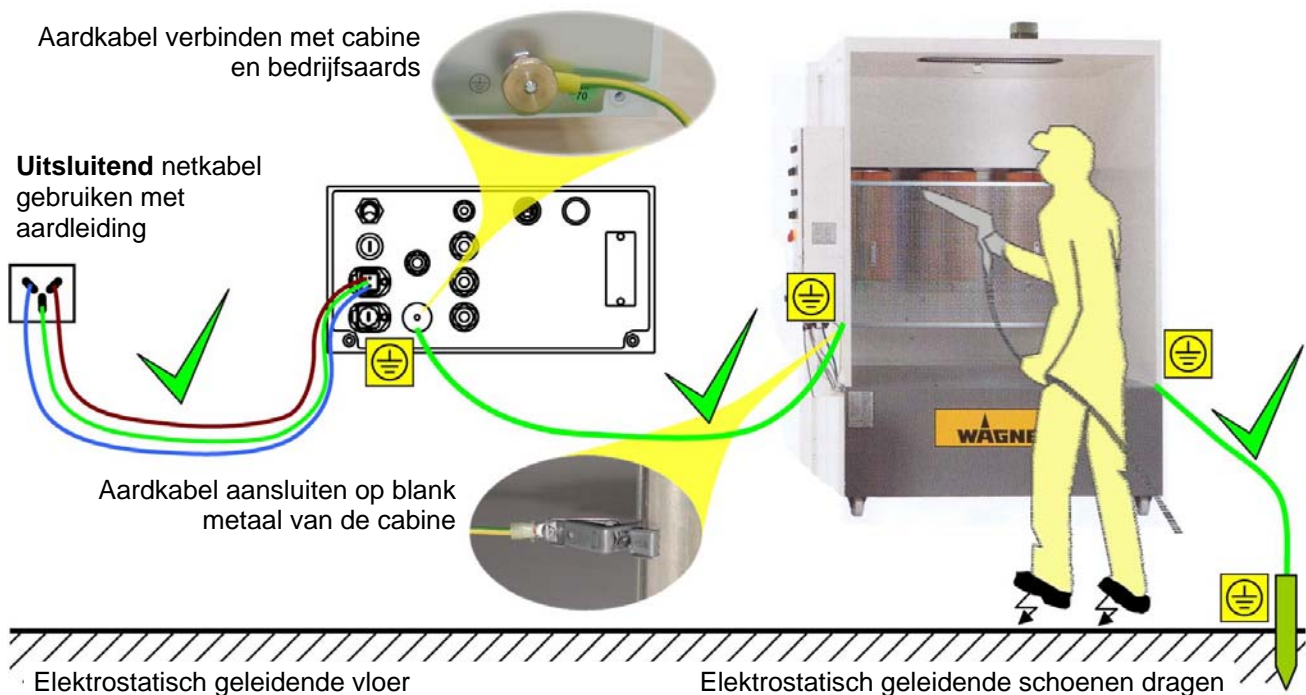
Tussen het werkstuk en de ophanginrichting kunnen vonken ontstaan, die een ontsteking kunnen opwekken, wanneer haken of andere delen van de ophanginrichting niet volledig zijn ontlakt!

Deze vonken kunnen bovendien sterke radiofrequente storingen veroorzaken!

Voorwaarden voor een goede aarding en coating zijn:

- elektrisch geleidende ophanging van het te coaten werkstuk tot aan de transportinrichting
- aarding van de poedercabine, transport- en ophanginrichting op locatie met een kopergeleider van minimaal 16 mm² aan de bedrijfsaarde, geen lussen en knopen, zo kort mogelijk uitvoeren
- regelmatige reiniging van de ophanginrichting van poederafzettingen
- een aardweerstand van het werkstuk, die niet hoger is dan 1 MΩ (Megaohm).

Aard de poedercoatinstallatie conform de voorschriften:



3. Gebruik

3.1 Inschakelen en uitschakelen van de besturing



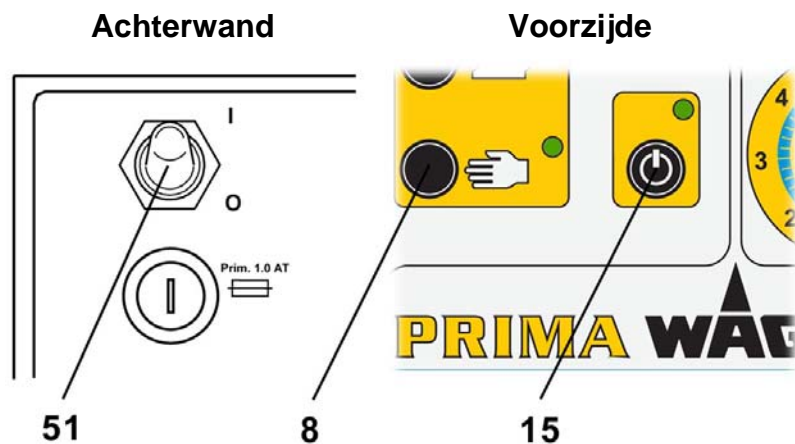
Aanwijzing

- De besturing herkent automatisch het aangesloten pistooltype.
- Op de besturing hoeven geen voorinstellingen te worden uitgevoerd.
- Wanneer een tribopistool is aangesloten, is de tribo-stroomschaal actief en zijn de hoogspanningsvoeding en -besturing uitgeschakeld.



Voorwaarden voor gebruik van de besturing:

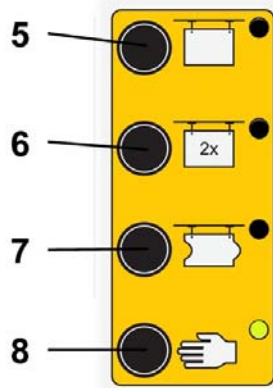
- De besturing moet conform **Hoofdstuk 2** zijn aangesloten en geaard.
- Na het inschakelen van het apparaat moet worden gewacht tot de opstartfase is voltooid. Gedurende deze tijd wordt een functietest uitgevoerd. Na voltooiing van deze test wordt vervolgens het aangesloten pistooltype bepaald en aangegeven.
- Bij afzonderlijk gebruik in handspuitinstallaties mag tijdens de opstartfase de trekker van het handspuitpistool **niet** worden ingedrukt. Wanneer de trekker wel wordt ingedrukt, herkent de besturing een automatisch pistool en wacht vervolgens op een inschakelcommando van de CCM 2007. Het apparaat kan dan niet worden ingeschakeld.



1. Controleer of de besturing op de juiste manier is aangesloten en geaard.
2. Schakel de besturing in:
 - met de netschakelaar **51** aan de achterzijde van het apparaat of
 - met de druktoets Stand-by **15**.
3. Wacht tot de besturing de functietest heeft voltooid.
4. Het apparaat schakelt automatisch naar het recept Handinstelling **8**.
5. Selecteer het voor uw toepassing geschikte recept.
6. Schakel het poedertransport in.
7. Wanneer u het coatingproces wilt onderbreken, moet u eerst het poedertransport uitschakelen.
8. Schakel vervolgens de besturing uit:
 - met de netschakelaar **51** aan de achterzijde van het apparaat of
 - met de druktoets Stand-by **15**.

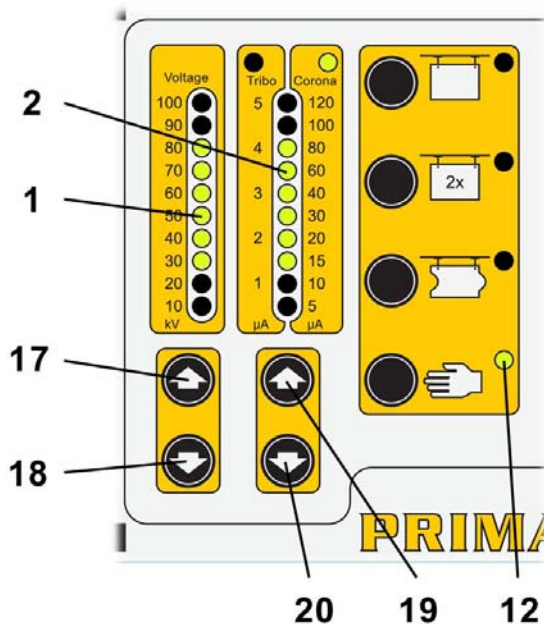
3.2 Recepten

De besturing EPG 2008 beschikt over 4 vooraf ingestelde recepten voor het coronapistool. Af fabriek zijn deze recepten als volgt ingesteld:



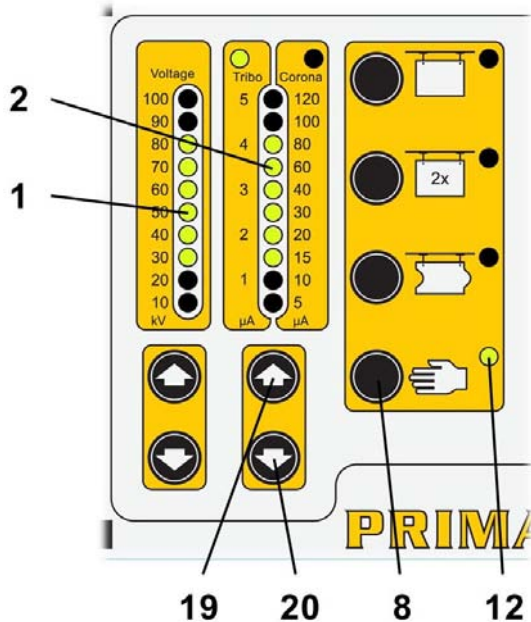
- Vlakke werkstukken **5** : 80 kV 120 μ A
- Nacoaten **6** : 50 kV 80 μ A
- Profielwerkstukken **7** : 60 kV 60 μ A
- Handinstelling **8** : 80 kV 100 μ A

3.3 Wijzigen en opslaan van een recept voor corona



1. Verhoog of verlaag met druktoets **17** of **18** de hoogspanning.
2. Verhoog of verlaag met druktoets **19** of **20** de stroombegrenzing.
3. Het apparaat is nu overgeschakeld naar het recept Handinstelling **12**.
4. Houd de recepttoets zo lang ingedrukt, tot van de beide balkweergaven **1** en **2** de middelste 6 LED's branden.
5. De nieuwe waarden zijn nu in dit recept opgeslagen en blijven ook bewaard wanneer de besturing wordt uitgeschakeld.

3.4 Wijzigen en opslaan van de grenswaarde voor tribo (vanaf softwareversie 2.0)



1. Verhoog of verlaag met druktoets **19** of **20** de grenswaarde voor de tribostroom.
2. Het apparaat is nu overgeschakeld naar het recept Handinstelling **12**.
3. Houd de handrecepttoets **8** zo lang ingedrukt, tot van de beide balkweergaven **1** en **2** de middelste 6 LED's branden.
4. De grenswaarde voor de tribostroom is nu in het recept Handinstelling opgeslagen en blijft ook bewaard wanneer de besturing wordt uitgeschakeld.

Om de grenswaarde voor de tribostroom uit te schakelen, moet deze waarde op nul worden gezet.

Dan dooft tevens LED **12** van het handrecept. Deze instelling moet ook conform punt 3 worden opgeslagen.



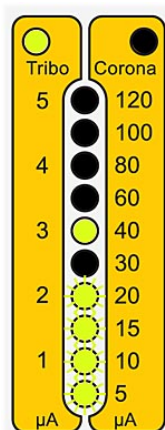
Grenswaarde tribostroom

De display van de actuele waarde knippert wanneer de tribostroom lager is dan de ingestelde grenswaarde.

Er treedt een storing op wanneer de tribostroom langer dan 10 seconden onder de grenswaarde is.

Veiligheidsuitschakeling

De besturing wordt uitgeschakeld wanneer de tribostroom hoger wordt dan 12 μA .



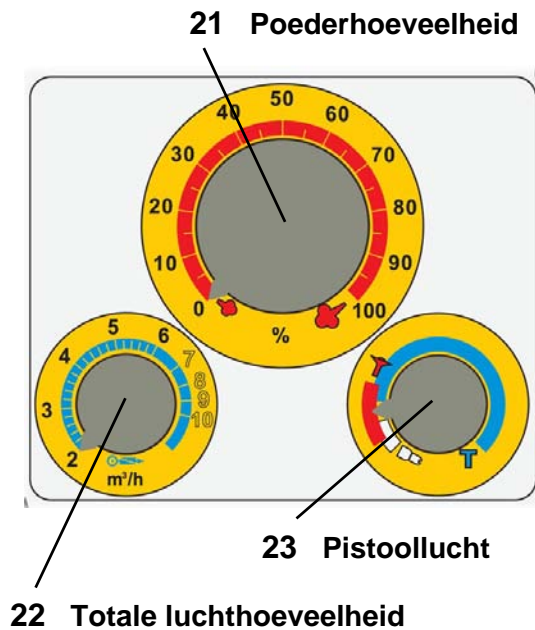
Displayvoorbeeld:

ingestelde grenswaarde tribostroom: 3 μA

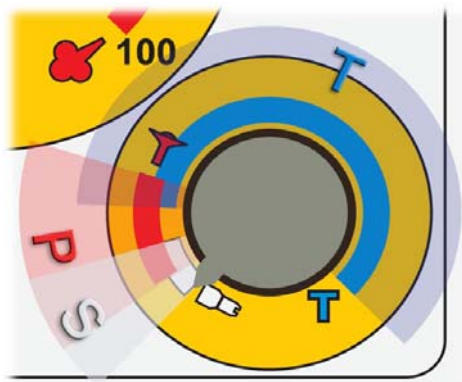
actuele waarde tribostroom: 2 μA

LED 1 tot 4 knipperen

3.5 Instellen van het poedertransport



22 Totale luchthoeveelheid



- S** Instelbereik voor een spleetspuitkop
- P** Instelbereik voor een stootkegel
- T** Instelbereik voor de tribolucht

1. Houd het spuitpistool in de cabine en schakel het poedertransport in.
 - Bij het handspuitpistool moet de trekker worden ingedrukt.
2. Stel met draairegelaar **22** de totale luchthoeveelheid in.
 - De totale hoeveelheid lucht heeft invloed op de poedertransportsnelheid.
 - De optimale poedertransportsnelheid is afhankelijk van de configuratie van de installatie, de poedersoort en vooral van de doorsnede van de poederaanvoerslang.
 - Bij een te lage snelheid gaat de poederstroom pulseren.
 - Bij een te hoge snelheid hecht het poeder niet meer aan het te coaten werkstuk.
 - Voor gangbare poedersoorten is een instelling van de totale luchthoeveelheid tussen 2 en 6 m³/h aan te raden.
 - Meer informatie vindt u in de gebruikshandleiding van de poederinjector.
3. Met draairegelaar **21** kunt u de poederhoeveelheid instellen van 0 tot 100 %.
4. Met draairegelaar **23** kunt u de pistoollucht instellen.
 - Zie hiervoor de gebruikshandleiding van het spuitpistool.

4. Verhelpen van storingen

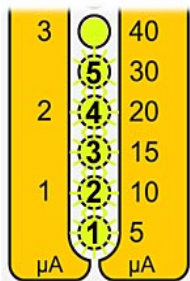


Voorzichtig

Installatie, reparatie of vervanging van het pistool of onderdelen daarvan mogen uitsluitend buiten de gevaarlijke zone en op een daarvoor geschikt plaats door vakkundig personeel worden uitgevoerd!

Storing	Oorzaak	Oplossing
Alles is uit	<ul style="list-style-type: none"> - Net niet ingeschakeld - Zekeringen 1 AT defect 	<ul style="list-style-type: none"> - Net inschakelen - Zekering vervangen
Aanduiding Auto met aangesloten handpistool	<ul style="list-style-type: none"> - Bedieningsfout: het apparaat is ingeschakeld met ingedrukte trekker 	<ul style="list-style-type: none"> - Eerst het apparaat inschakelen en pas wanneer het apparaat volledig is opgestart de trekker indrukken
Storingsindicator gaat branden	<ul style="list-style-type: none"> - Geen pistool op de besturing aangesloten - De verbindingkabel naar het poederspuitpistool is onderbroken (De aarding tussen besturing en poederspuitpistool is onderbroken) - De actuele waarde van de tribostroom is lager dan de ingestelde grenswaarde gedurende meer dan 10 seconden 	<ul style="list-style-type: none"> - Spuitpistool aansluiten - Contact opnemen met een Wagner servicewerkplaats of vakkundig opgeleid personeel voor het vervangen van de verbindingkabel - Storing verhelpen door Stand-by of AAN/UIT en de poedertransportsnelheid aanpassen - Wanneer de grenswaarde voor de tribostroom niet kan wordt bereikt, dan de waarde naar beneden bijstellen en opslaan

Overzicht foutmeldingen:



- Branden van LED 1: Contact opnemen met een Wagner servicewerkplaats
- Branden van LED 2: Contact opnemen met een Wagner servicewerkplaats
- Branden van LED 3: Tribostroom lager dan de ingestelde grenswaarde gedurende meer dan 10 seconden
- Branden van LED 4: Tribostroom hoger dan 12 μA (ATEX: uitschakelen van het apparaat)
- Branden van LED 5: Storing aardbewaking

5. Onderdelenlijsten en accessoires

5.1 Zo worden onderdelen besteld

Gebrekkige en onbruikbare onderdelen worden onder onze algemene leveringsvoorwaarden vervangen.

Om de juiste en foutloze levering van onderdelen te garanderen, zijn de volgende gegevens vereist:

- **Factuuradres**
- **Afleveradres**
- **Naam van de contactpersoon voor vragen**
- **Leveringswijze**
- **Bestelhoeveelheid, artikelnummer en benaming**

5.2 Besturing EPG 2008

Artikelnr.	Benaming
0360010	Besturing EPG 2008 Standaard en Japan
9951117	Zekering traag 1,0 A (in het EPG 2008 inbegrepen)

5.3 Accessoires

Artikelnr.	Benaming
0241270	Netkabel Europa
0241271	Netkabel Zwitserland
0264626	Netkabel USA
0130215	Aardkabel
0264625	Netkabel Japan
0263219	Aardkabel Japan

6. Technische gegevens

Afmetingen:

Breedte:	270 mm
Hoogte:	136 mm
Diepte:	340 mm
Gewicht:	ca. 5,5 kg

Elektrisch:

Net: (AC)	85 VAC tot 250 VAC
Frequentie:	47 Hz tot 440 Hz
Opgenomen vermogen:	max. 25 W
Uitgangsspanning:	max. 22 Vpp
Uitgangsstroom:	max. 0,9 A
Coronastroombegrenzing:	5 μ A tot 120 μ A (instelbaar)
Tribostroombegrenzing:	Hoger dan 12 μ A (ATEX: uitschakelen van het apparaat)
Ventielstuurspanning:	24 VDC
Veiligheidsklasse:	IP 64

Aanduidingen:

Hoogspanning:	0 tot 100 kV	Resolutie: 10 kV
Coronastroom:	0 tot 120 μ A	Resolutie: 5 tot 20 μ A
Tribostroom:	0 tot 5 μ A	Resolutie: 0,5 μ A

Recepten:	3 vooraf ingesteld, 1 individueel
Omschakelen van tribo naar corona:	Automatisch
Omschakelen van hand naar automaat:	Automatisch
Aansluitbare pistooltypen:	Uitsluitend originele Wagner pistolen

Pneumatisch:

Ingangslucht:		
Drukbereik:	6 ... 8 bar	
Luchthoeveelheid:	max. 20 m ³ /h	De poederhoeveelheid-regelaar is gekalibreerd voor Wagner injector:
Uitgangen:		
Som van transport- en doseerlucht:	2 tot 12 m ³ /h	
Pistoollucht:	0,05 tot 4,5 m ³ /h	PI-P1
Perslucht (geschakeld):	6 bar	

Vereiste persluchtkwaliteit:

Kwaliteitsklasse	Persluchtkwaliteit conform ISO 8573.1	
5	max. restgehalte water: (drukdaupunt in °C bij 700 kPa / in °F bij 100 psi)	+7 °C / +44.6 °F
2	max. oliegehalte:	0,1 mg olie/m ³ / 0.1 oz/ft ³
3	max. hoeveelheid deeltjes:	5 mg/m ³ / 5 oz/ft ³
3	max. deeltjesgrootte:	5 µm / 5 microns

Omgevingsvoorwaarden:

Bedrijfstemperatuur voor de besturing: 5 tot 45 °C

Bij toepassing van laagsmeltende poedersoorten kan eventueel een omgevingstemperatuur van lager dan 30 °C vereist zijn (zie poederspecificaties).

**Volume-aanduidingen:**

voor volumes, die zijn opgegeven in Nm³ (standaard kubieke meter). En kubieke meter van een gas van 0 °C en 1,013 bar wordt aangeduid als een normkubieke meter.

7. Bronvermelding

EN 12100-1/-2	Veiligheid van machines - Basisbegrippen, algemene ontwerpbeginselen	(NEN, Delft)
EN 50281-1-1/-2	Elektrische toestellen voor gebruik in de aanwezigheid van ontbrandbaar stof	(NEN, Delft)
EN 61000-6-1	EMC - Algemene immuniteitsnorm - Deel 1: Huishoudelijke, handels- en lichtindustriële omgeving	(NEN, Delft)
EN 61000-6-2	EMC - Algemene normen - Deel 6-2: Immuniteit voor industriële omgevingen	(NEN, Delft)
EN 61000-6-3	EMC - Algemene emissienorm - Deel 1: Huishoudelijke, handels- en lichtindustriële omgeving	(NEN, Delft)
EN 60204-1	Veiligheid van machines - Elektrische uitrusting van machines - Deel 1: Algemene eisen	(NEN, Delft)
BGI 764	Veiligheidsregels voor elektrostatisch poedercoaten in spuitinstallaties (bedrijfsomstandigheden)	(C. Heymanns-Verlag, Köln)
BGR 132 (ZH1/200)	Veiligheidsregels voor het voorkomen van ontstekingsgevaar bij elektronische oplading	(C. Heymanns-Verlag, Köln)
EN 50050	Elektrostatische handspuitapparatuur	(NEN, Delft)
EN 50177	Automatische elektrostatische spuitinstallaties voor brandbare poederlak	(NEN, Delft)
EN 12981	Bekledingsinstallaties - Spuitcabines voor het aanbrengen van organische deklagen - Veiligheidseisen	(NEN, Delft)
EN 50053-2	Elektrostatische handspuitapparatuur voor verf en andere brandbare stoffen en materialen - Selectie, installatie en gebruik - Deel 2: Poederspuiten met een energiebegrenzing van 5 mJ en toebehoren	(NEN, Delft)
VDE 0132	Merkblad voor het bestrijden van branden in en nabij elektrische installaties	(NEN, Delft)
VDS 2093	Verband der Schadensversicherer	(VdS Postbus 10 20 24 50460 Köln)
VDE 0134	EHBO-instructies	(NEN, Delft)

8. Garantie

Gebrekkige en onbruikbare onderdelen worden onder onze algemene leveringsvoorwaarden vervangen.

De garantie dekt niet de schade, die mede is veroorzaakt door de volgende omstandigheden:

Ongeschikt of ondeskundig gebruik, onjuiste montage resp. inbedrijfstelling door de koper of door derden, normale slijtage en slijtdelen (in de onderdelenlijst aangegeven met *), onjuiste behandeling of onderhoud.

Het apparaat dient direct na ontvangst te worden gecontroleerd. Kennelijke gebreken dienen binnen 14 dagen na ontvangst van het apparaat schriftelijk aan de leverancier of aan ons te worden meegedeeld om aanspraak te kunnen maken op de garantie.

Wij behouden ons het recht voor aan de garantieverplichtingen te laten voldoen door een door ons erkend bedrijf.

Aanspraak op deze garantie kan uitsluitend worden gemaakt met een factuur of afleverbon als bewijs van aankoop. Indien blijkt dat de reparatie niet onder de garantievoorwaarden valt, zijn de reparatiekosten voor rekening van de koper.

Germany

J. WAGNER GmbH
Otto-Lilienthal-Str. 18
D-88677 Markdorf

Phone +49(0)7544/505-0
Fax +49(0)7544/505-200

Switzerland

J. WAGNER AG
Postfach 109
Industriestrasse 22
CH-9450 Altstätten

Phone +41(0)71/7572211
Fax +41(0)71/7572222

Austria

J. WAGNER GmbH
Oberflächentechnik
Lohnergasse 1
A-1210 Wien

Phone +43(0)1/2707781
Fax +43(0)1/2788430

Netherlands

WAGNER Systemen Nederland
Zonnebaan 8
NL-3542 EC Utrecht

Phone +31(0)30/2410688
Fax +31(0)30/2410765

Belgium

Estee Industries
Leenbeekstraat 9
B-9770 Kruishoutem

Phone +32(0)9/3885410
Fax +32(0)9/3885440

Denmark

WAGNER Powder Systems Scvandinavia
Juupajokivej 8
DK-8850 Bjerringbro

Phone +45 7023 2052
Fax +45 8668 2052

Sweden

WAGNER Powder Systems Scandinavia AB
Hedenstorpsvägen 4
Sverige - 55593 Jönköping

Phone +46(0)36/341590
Fax +46(0)36/368580

Great Britain

WAGNER Spraytech (UK) Ltd.
Unit 3 Haslemere Way
Tramway Industrial Estate
UK-Banbury, Oxon OX 16 8TY

Phone +44-1295-265353
Fax +44-1295-269861

USA

WAGNER Systems Inc.
175 Della Court
Carol Stream, IL 60188

Phone +1(0)630/7848900
Fax +1(0)630/7848970

Japan

WAGNER- HOSOKAWA Micron Ltd.
No. 9, 1-Chome
Shodal Tajka, Hirakata-Shi
Osaka 673-1132

Phone +81(0)728/566751
Fax +81(0)728/573722

China

WAGNER SPRAYTECH SHANGHAI CO LTD.
4th Flr, no. 395
Jiangchang XI Road, Shibe Industrial Zone
Shanghai, 200436

Phone +86(0)2166521858
Fax +86(0)

China

WAGNER SPRAYTECH Guangzhou Office
Rm. 1201, 12th floor Fangcun Finacial Building
No. 89, Huadi Daodaozhong, Fancun District
Guangzhou 510380

Phone +86(0)20/81615971
Fax +86(0)

France

J. Wagner France SARL
B.P. 75, 5, Avenue du 1er Mai
F-91122 Palaiseau-Cédex

Phone +33(0)825/011111
Fax +33(0)1/69817257

Italy

WAGNER Itep S.p.A.
Via Santa Vecchia, 109
I-22049 Valmadrera - LC

Phone +39/0341/212211
Fax +39/0341/210200

Spain

WAGNER Spraytech Iberia S.A.
P.O.Boc, 132, Crtra. N-340, Km. 1245,4
E-08750 Molins de Rei (Barcelona)

Phone +34(0)93/6800028
Fax +34(0)93/6800555
